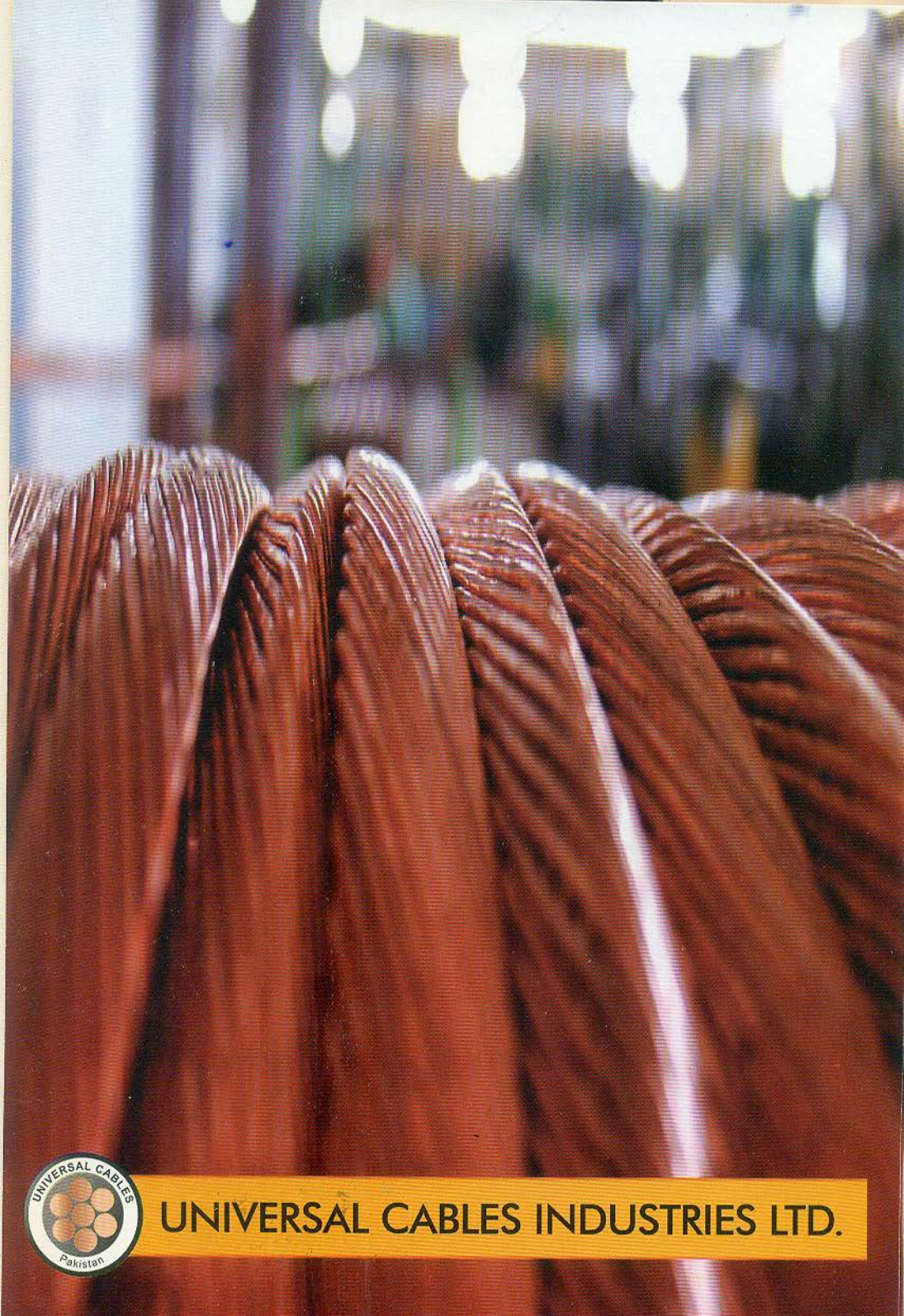




# UNIVERSAL CABLES

[www.ucil.com.pk](http://www.ucil.com.pk)

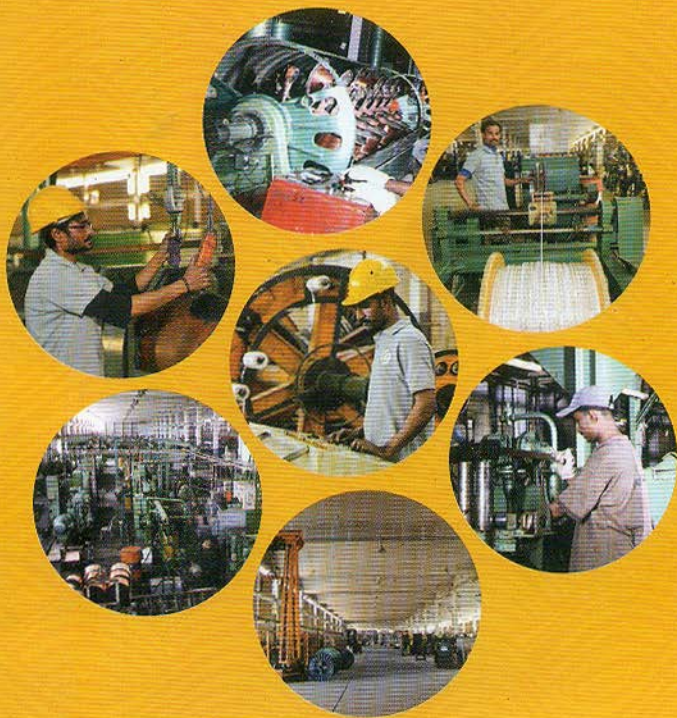
**CABLE  
AND TABLE**



**UNIVERSAL CABLES INDUSTRIES LTD.**

## About us

The effort of setting up a small yet strong setup in 1978 was the birth of a shining star in the Cable Industry. Initiated as a manufacturer of PVC insulated wires, cables and flexible cords, Universal Cables Industries Ltd. made its mark in its field of expertise. With a diverse product range, foresighted vision and advance technology, Universal Cables Industries Ltd. proudly crossed its benchmark of Quality and Customer satisfaction after it became ISO9001:2008 certified.



# UNIVERSAL CABLES INDUSTRIES LTD.







# CONTENTS

| Section # | Description                                                                                                                                                             | Page # |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| I         | <b>Section-I</b><br><b>System of Units, Method of Expressing Numbers and Conversion Factors</b>                                                                         |        |
|           | The International System of Units                                                                                                                                       | 1      |
|           | Multiple, Sub-multiple Units and Method of Expressing Numbers                                                                                                           | 2      |
|           | Useful Conversion Factors                                                                                                                                               | 3      |
| II        | <b>Section-II</b><br><b>Physical &amp; Electrical Data of Conductors and Cables.</b>                                                                                    |        |
|           | Table-1<br>Conductor Information: Copper & Aluminium Conductors                                                                                                         | 4      |
|           | Table-2<br>Circular Non-flexible Cable Conductors (soft drawn copper wire)                                                                                              | 5      |
|           | Table-3<br>Flexible Cable Conductors (soft drawn copper wire)                                                                                                           | 6      |
|           | Table-4<br>PVC Insulated, Non-sheathed General Purpose Cable, 450/750 V, Single-core                                                                                    | 7      |
|           | Table-5<br>PVC Insulated, PVC Sheathed Cable, 300/500 V, Single-core, flat twin and 3-core                                                                              | 8      |
|           | Table-6<br>PVC Insulated, PVC Sheathed, Light Cable, 300/500 V, Circular Twin, 3-core and 4-core                                                                        | 9      |
|           | <b>Section-III</b><br><b>Installation</b>                                                                                                                               |        |
|           | <b>General Engineering Data, Fundamental Requirement of Safety, Inspection and Testing, Schedule of Installation Methods, Laying, Handling &amp; Storage of Cables.</b> |        |
|           | Table-7<br>Minimum Internal Radius of Bends in Cables for Fixed Wiring                                                                                                  | 10     |
| III       | Table-8<br>Minimum Sizes of Copper-Earthling leads, Bonding leads & Earth Continuity Conductors                                                                         | 11     |
|           | Table-9<br>Maximum Capacity of PVC Conduits                                                                                                                             | 12     |
|           | Table-9a<br>Maximum Capacity of Steel Conduits                                                                                                                          | 13     |
|           | Table-10<br>Sizes of Fuse Elements                                                                                                                                      | 14     |



| Section #          | Description                                                                                                                           | Page # |
|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| III<br>(continued) | Table-11<br>Temperature Correction Factors for Insulation Resistance for PVC Cables                                                   | 15     |
|                    | Fundamental Requirements for Safety                                                                                                   | 16-21  |
|                    | Inspection & Testing                                                                                                                  | 22-29  |
|                    | Schedule of Installation Methods                                                                                                      | 30-41  |
|                    | Laying, Handling and Storage of Cables                                                                                                | 42-47  |
| IV                 | <b>Section-IV<br/>Tables</b>                                                                                                          |        |
|                    | <b>Current Carrying Capacity and Associated Voltage Drop</b>                                                                          |        |
|                    | Table 4D1A & 4D1B<br>Single core 70°C thermoplastic (pvc) insulated cables non-armoured with or without sheath<br>(copper conductors) | 48-49  |
|                    | Table 4D2A & 4D2B<br>Multicore 70°C thermoplastic (pvc) insulated cables, non-armoured<br>(copper conductors)                         | 50-51  |
|                    | Table 4D3A & 4D3B<br>Single-core 70°C armoured thermoplastic (pvc) insulated cables<br>(non-magnetic armour)<br>(copper conductors)   | 52-53  |
|                    | Table 4D4A & 4D4B<br>Multicore 70°C armoured thermoplastic (pvc) insulated cables (copper conductors)                                 | 54-55  |
|                    | Table 4D5A<br>70°C thermoplastic (pvc) insulated and sheathed flat cables with protective conductor<br>(copper conductors)            | 56     |
|                    | Table 4E<br>Correction Factors for Cables Installed in enclosed trenches                                                              | 57     |
|                    | Table 4F<br>Correction Factors for Ambient Temperatures                                                                               | 57     |



## Section-I

### The International System of Units (SI)

#### (SI) OR METRIC UNITS AND SYMBOLS

The SI or metric system consists of six basic units two supplementary units a series of derived units consistent with the basic and supplementary units, and a series of prefixes for the formation of multiple and submultiples of the various units.

##### BASIC UNITS.

| Quantity                  | Unit          | SI Symbol          |
|---------------------------|---------------|--------------------|
| Length                    | meter         | m                  |
| Mass                      | kilogram      | kg                 |
| Time                      | second        | s                  |
| Electric current          | ampere        | A                  |
| Thermodynamic temperature | degree Kelvin | $^{\circ}\text{K}$ |
| Luminous intensity        | candela       | cd                 |

##### DERIVED UNITS

| Quantity                | Unit                      | SI Symbol               | Formula or Derivation    |
|-------------------------|---------------------------|-------------------------|--------------------------|
| Area                    | square meter              | $\text{m}^2$            | ---                      |
| Density                 | kilogram per cubic meter  | $\text{kg}/\text{m}^3$  | ---                      |
| Electric capacitance    | farad                     | F                       | $\text{A.s}/\text{V}$    |
| Electric charge         | Coulomb                   | C                       | A.s                      |
| Electric field strength | volt per meter            | $\text{V}/\text{m}$     | ---                      |
| Electric resistance     | ohm                       | $\Omega$                | $\text{V}/\text{A}$      |
| Electromotive force     | volt                      | V                       | $\text{W}/\text{A}$      |
| Energy                  | Joule                     | J                       | N.m                      |
| Force                   | Newton                    | N                       | $\text{kg.m}/\text{s}^2$ |
| Frequency               | Hertz                     | Hz                      | $\text{s}^{-1}$          |
| Potential difference    | Volt                      | V                       | $\text{W}/\text{A}$      |
| Power                   | Watt                      | W                       | J/s                      |
| Pressure                | newton per sq. meter      | $\text{N}/\text{m}^2$   | ---                      |
| Voltage                 | Volt                      | V                       | $\text{W}/\text{A}$      |
| Stress                  | newton per sq. meter      | $\text{N}/\text{m}^2$   | ---                      |
| Viscosity               | newton sec. per sq. meter | $\text{N.s}/\text{m}^2$ | ---                      |
| Volume                  | cubic meter               | $\text{m}^3$            | ---                      |
| Work                    | Joule                     | J                       | N.m                      |



## MULTIPLE AND SUBMULTIPLE UNITS

| Multiplication factors                 | Prefix | SI Symbol |
|----------------------------------------|--------|-----------|
| 1 000 000 000 000 = $10^{12}$          | tera   | T         |
| 1 000 000 000 = $10^9$                 | giga   | G         |
| 1 000 000 = $10^6$                     | mega   | M         |
| 1 000 = $10^3$                         | kilo   | k         |
| 100 = $10^2$                           | hecto  | h         |
| 10 = $10^1$                            | deca   | da        |
| 0.1 = $10^{-1}$                        | deci   | d         |
| 0.01 = $10^{-2}$                       | centi  | c         |
| 0.001 = $10^{-3}$                      | milli  | m         |
| 0.000 001 = $10^{-6}$                  | micro  | $\mu$     |
| 0.000 000 001 = $10^{-9}$              | nano   | n         |
| 0.000 000 000 001 = $10^{-12}$         | pico   | p         |
| 0.000 000 000 000 001 = $10^{-15}$     | femto  | f         |
| 0.000 000 000 000 000 001 = $10^{-18}$ | atto   | a         |

The common method of expressing large numbers is in multiples of 1000 as follows:-

|                              |                             |             |
|------------------------------|-----------------------------|-------------|
| one thousand                 | = 1000                      | = $10^3$    |
| one million                  | = 1 000 000                 | = $10^6$    |
| one billion U.S. and France  | = 1 000 000 000             | = $10^9$    |
| one billion U.K.             | = 1 000 000 000 000         | = $10^{12}$ |
| one trillion U.S. and France | = 1 000 000 000 000 000     | = $10^{15}$ |
| one trillion U.K.            | = 1 000 000 000 000 000 000 | = $10^{18}$ |

For example 1000 meters ( $10^3$  meters) is called a kilometer and one-millionth of a gram ( $10^{-6}$  gram) is called a microgram. One-millionth of a meter is called a micron and is abbreviated simply  $\mu$

|                |              |        |
|----------------|--------------|--------|
| one-trillionth | = micromicro | = pico |
| one-billionth  | = millimicro | = nano |

### EXPONENTIAL METHOD OF EXPRESSING NUMBERS

For convenience in writing and manipulation, numbers are often expressed as factors of appropriate powers of 10.

|             |           |           |           |      |              |
|-------------|-----------|-----------|-----------|------|--------------|
| The figures | $10^{-1}$ | $10^{-2}$ | $10^{-3}$ | etc. | Denote       |
|             | 0.1       | 0.01      | 0.001     | etc. | Respectively |
| The figures | $10^1$    | $10^2$    | $10^3$    | etc. | Denote       |
|             | 10        | 100       | 1000      | etc. | respectively |

|           |                |                       |
|-----------|----------------|-----------------------|
| 2,380,000 | may be written | $2.38 \times 10^6$    |
| 238       | " " "          | $2.38 \times 10^2$    |
| 0,238     | " " "          | $2.38 \times 10^{-1}$ |
| 0,000238  | " " "          | $2.38 \times 10^{-4}$ |



# CONVERSION FACTORS

| To Convert                                      | Multiply By              |
|-------------------------------------------------|--------------------------|
| mm to in                                        | 0.03937                  |
| mm <sup>2</sup> to in <sup>2</sup>              | 0.00155                  |
| cm <sup>3</sup> to in <sup>3</sup>              | 0.06102                  |
| m to ft                                         | 3.2808                   |
| m <sup>2</sup> to ft <sup>2</sup>               | 10.7639                  |
| m <sup>3</sup> to ft <sup>3</sup>               | 35.3147                  |
| km to mile                                      | 0.6214                   |
| m to yd                                         | 1.0936                   |
| m <sup>2</sup> to yd <sup>2</sup>               | 1.1960                   |
| m <sup>3</sup> to yd <sup>3</sup>               | 1.3080                   |
| kg to lb                                        | 2.2046                   |
| kg to cwt                                       | 0.01968                  |
| kg to tons                                      | 0.0009842                |
| lb to tons                                      | 0.0004464                |
| short tons to tons                              | 0.8929                   |
| tones (metric) to tons                          | 0.9852                   |
| kg / mm <sup>2</sup> to lb / in <sup>2</sup>    | 1422.33                  |
| tons / in <sup>2</sup> to lb / in <sup>2</sup>  | 2240                     |
| grams / cm <sup>3</sup> to lb / in <sup>3</sup> | 0.03613                  |
| kg / m <sup>2</sup> to lb / ft <sup>2</sup>     | 0.2048                   |
| kg / mm <sup>2</sup> to tons / in <sup>2</sup>  | 0.6350                   |
| N to lbf                                        | 0.2248                   |
| N to kgf                                        | 0.1020                   |
| bar to N / m <sup>2</sup>                       | 10 <sup>5</sup>          |
| bar to lbf / in <sup>2</sup>                    | 14.5                     |
| N / m <sup>2</sup> to lbf / in <sup>2</sup>     | 1.450 x 10 <sup>-4</sup> |
| Kgf / cm <sup>2</sup> to lbf / in <sup>2</sup>  | 14.223                   |
| l(liter) to gal (UK)                            | 0.2202                   |
| l(liter) to gal (US)                            | 0.2642                   |

| To Convert                                      | Multiply By                |
|-------------------------------------------------|----------------------------|
| in to mm                                        | 25.4                       |
| in <sup>2</sup> to mm <sup>2</sup>              | 645.16                     |
| in <sup>3</sup> to cm <sup>3</sup>              | 16.3871                    |
| ft to m                                         | 0.30408                    |
| ft <sup>2</sup> to m <sup>2</sup>               | 0.09290                    |
| ft <sup>3</sup> to m <sup>3</sup>               | 0.02832                    |
| mile to km                                      | 1.6093                     |
| yd to m                                         | 0.9144                     |
| yd <sup>2</sup> to m <sup>2</sup>               | 0.8361                     |
| yd <sup>3</sup> to m <sup>3</sup>               | 0.7646                     |
| lb to kg                                        | 0.4536                     |
| cwt to kg                                       | 50.8023                    |
| tons to kg                                      | 1016.0461                  |
| tons to lb                                      | 2240                       |
| tons to short tons                              | 1.12                       |
| tons to tones (metric)                          | 1.0160                     |
| lb / in <sup>2</sup> to kg / mm <sup>2</sup>    | 0.0007031                  |
| lb / in <sup>2</sup> to tons / mm <sup>2</sup>  | 0.0004464                  |
| lb / in <sup>3</sup> to grams / mm <sup>3</sup> | 27.6799                    |
| lb / ft <sup>2</sup> to kg / m <sup>2</sup>     | 4.8824                     |
| tons / in <sup>2</sup> to kg / mm <sup>2</sup>  | 1.5749                     |
| lbf to N                                        | 4.4482                     |
| kgf to N                                        | 9.8067                     |
| N / m <sup>2</sup> to bar                       | 10 <sup>-5</sup>           |
| lbf / in <sup>2</sup> to bar                    | 68.9476 x 10 <sup>-3</sup> |
| lbf / in <sup>2</sup> to N / m <sup>2</sup>     | 6894.76                    |
| lbf / in <sup>2</sup> to kgf / cm <sup>2</sup>  | 0.07031                    |
| gal (UK) to l (liter)                           | 4.541                      |
| gal (US) to l (liter)                           | 3.785                      |



**Section II**  
**Table-1**  
**Conductor Information**  
**Copper & Aluminium Conductors, Construction &**  
**Configuration along with Maximum d.c. Resistance**  
**in compliant to IEC 228 & BS-6360**

| Nominal cross-sectional area | Circular conductors no. / diameter of wires | Shaped/compacted stranded conductors minimum no. of wires |    | Maximum d.c. resistance at 20 deg C ohm/km |        | Flexible conductors     |                               |
|------------------------------|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|----|--------------------------------------------|--------|-------------------------|-------------------------------|
|                              |                                             |                                                           |    |                                            |        | No. / diameter of wires | Max: d.c. resistance at 20 °C |
| (mm <sup>2</sup> )           | mm                                          | CU                                                        | AL | CU                                         | AL     | CU                      | ohm /km                       |
| 0.50                         | 1/0.80                                      | --                                                        | -- | 36.0                                       | --     | 16/0.20                 | 39.0                          |
| 0.50                         | 7/0.31                                      | --                                                        | -- | 36.0                                       | --     |                         |                               |
| 0.75                         | 1/0.97                                      | --                                                        | -- | 24.5                                       | --     | 24/0.20                 | 26.0                          |
| 0.75                         | 7/0.37                                      | --                                                        | -- | 24.5                                       | --     |                         |                               |
| 1                            | 1/1.13                                      | --                                                        | -- | 18.1                                       | --     | 32/0.20                 | 19.5                          |
| 1                            | 7/0.44                                      | --                                                        | -- | 18.1                                       | --     |                         |                               |
| 1.5                          | 1/1.38                                      | --                                                        | -- | 12.1                                       | --     | 30/0.25                 | 13.3                          |
| 1.5                          | 7/0.53                                      | --                                                        | -- | 12.1                                       | --     |                         |                               |
| 2.5                          | 1/1.77                                      | --                                                        | -- | 7.41                                       | --     | 50/0.25                 | 7.98                          |
| 2.5                          | 7/0.67                                      | --                                                        | -- | 7.41                                       | --     |                         |                               |
| 4                            | 7/0.85                                      | --                                                        | -- | 4.61                                       | 7.41   | 56/0.30                 | 4.95                          |
|                              |                                             |                                                           |    |                                            |        |                         |                               |
| 6                            | 7/1.04                                      | --                                                        | -- | 3.08                                       | 4.61   | 84/0.30                 | 3.30                          |
| 10                           | 7/1.35                                      | --                                                        | -- | 1.83                                       | 3.08   | 80/0.40                 | 1.91                          |
| 16                           | 7/1.70                                      | 6                                                         | 6  | 1.15                                       | 1.91   | 126/0.40                | 1.21                          |
|                              |                                             |                                                           |    |                                            |        |                         |                               |
| 25                           | 7/2.14                                      | 6                                                         | 6  | 0.727                                      | 1.20   | 196/0.40                | 0.780                         |
| 35                           | 7/2.52                                      | 6                                                         | 6  | 0.524                                      | 0.868  | 276/0.40                | 0.554                         |
| 50                           | 19/1.78                                     | 6                                                         | 6  | 0.387                                      | 0.641  | 396/0.40                | 0.386                         |
|                              |                                             |                                                           |    |                                            |        |                         |                               |
| 70                           | 19/2.14                                     | 12                                                        | 12 | 0.268                                      | 0.443  | 360/0.50                | 0.272                         |
| 95                           | 19/2.52                                     | 15                                                        | 15 | 0.193                                      | 0.320  | 475/0.50                | 0.206                         |
| 120                          | 37/2.03                                     | 18                                                        | 15 | 0.153                                      | 0.253  | 608/0.50                | 0.161                         |
|                              |                                             |                                                           |    |                                            |        |                         |                               |
| 150                          | 37/2.25                                     | 18                                                        | 15 | 0.124                                      | 0.206  | 756/0.50                | 0.129                         |
| 185                          | 37/2.52                                     | 30                                                        | 30 | 0.0991                                     | 0.164  | 925/0.50                | 0.106                         |
| 240                          | 61/2.25                                     | 34                                                        | 30 | 0.0754                                     | 0.125  | 1221/0.50               | 0.0801                        |
|                              |                                             |                                                           |    |                                            |        |                         |                               |
| 300                          | 61/2.52                                     | 34                                                        | 30 | 0.0601                                     | 0.100  | 1525/0.50               | 0.0641                        |
| 400                          | 61/2.85                                     | 53                                                        | 53 | 0.0470                                     | 0.0778 | 2013/0.50               | 0.0486                        |
| 500                          | 61/3.20                                     | 53                                                        | 53 | 0.0366                                     | 0.0605 | 1769/0.60               | 0.0384                        |
|                              |                                             |                                                           |    |                                            |        |                         |                               |
| 630                          | 127/2.52                                    | 53                                                        | 53 | 0.0283                                     | 0.0469 | 2257/0.60               | 0.0287                        |
| 800                          | 127/2.85                                    | --                                                        | -- | 0.0221                                     | 0.0367 | --                      | --                            |
| 1000                         | 127/3.20                                    | --                                                        | -- | 0.0176                                     | 0.0291 | --                      | --                            |

**NOTE: For nominal sectional area 4mm<sup>2</sup> to 10mm<sup>2</sup> conductors can also be supplied as solid Class 1**



Table-2

Circular non-flexible cable conductors (soft drawn copper wire)

| Nominal cross-sectional area | No. and nominal diameter of wire in conductor | Nominal diameter of conductor | *Maximum resistance per km of cable at 20 °C |                    |                     |                    | Nominal weight per km of conductor multicore circular |
|------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------|--------------------|---------------------|--------------------|-------------------------------------------------------|
|                              |                                               |                               | Plain                                        |                    | Tinned              |                    |                                                       |
|                              |                                               |                               | Single core on flat                          | Multicore circular | Single core on flat | Multicore circular |                                                       |
| 1                            | 2                                             | 3                             | 4                                            | 5                  | 6                   | 7                  | 8                                                     |
| mm                           | mm                                            | mm                            | Ω                                            | Ω                  | Ω                   | Ω                  | Kg                                                    |
| 1.0                          | 1/1.13                                        | 1.13                          | 17.7                                         | 18.1               | 17.9                | 18.2               | 9.0                                                   |
| 1.0                          | 7/0.40                                        | 1.20                          | 20.8                                         | 21.2               | 21.2                | 21.6               | 8.0                                                   |
| 1.5                          | 1/1.38                                        | 1.38                          | 11.9                                         | 12.1               | 12.0                | 12.2               | 13.3                                                  |
| 1.5                          | 7/0.50                                        | 1.50                          | 13.3                                         | 13.6               | 13.6                | 13.8               | 12.5                                                  |
| 2.5                          | 1/1.78                                        | 1.78                          | 7.14                                         | 7.28               | 7.21                | 7.35               | 22.2                                                  |
| 2.5                          | 7/0.67                                        | 2.01                          | 7.27                                         | 7.41               | 7.41                | 7.56               | 22.4                                                  |
| 4.0                          | 1/2.25                                        | 2.25                          | 4.47                                         | 4.56               | 4.51                | 4.60               | 35.4                                                  |
| 4.0                          | 7/0.85                                        | 2.55                          | 4.52                                         | 4.61               | 4.60                | 4.70               | 36.1                                                  |
| 6.0                          | 1/2.76                                        | 2.76                          | 2.97                                         | 3.03               | 3.00                | 3.06               | 53.2                                                  |
| 6.0                          | 7/1.04                                        | 3.12                          | 3.02                                         | 3.08               | 3.05                | 3.11               | 54.0                                                  |
| 10                           | 1/3.57                                        | 3.57                          | 1.77                                         | 1.81               | 1.79                | 1.83               | 89.0                                                  |
| 10                           | 7/1.35                                        | 4.05                          | 1.79                                         | 1.83               | 1.81                | 1.84               | 90.8                                                  |
| 16                           | 1/4.5                                         | 4.50                          | 1.12                                         | 1.14               | 1.13                | 1.15               | 142                                                   |
| 16                           | 7/1.70                                        | 5.10                          | 1.13                                         | 1.15               | 1.14                | 1.16               | 145                                                   |
| 25                           | 7/2.14                                        | 6.42                          | 0.712                                        | 0.727              | 0.719               | 0.734              | 229                                                   |
| 25                           | 19/1.35                                       | 6.75                          | 0.660                                        | 0.673              | 0.666               | 0.679              | 247                                                   |
| 35                           | 19/1.53                                       | 7.65                          | 0.514                                        | 0.524              | 0.519               | 0.529              | 317                                                   |
| 50                           | 19/1.78                                       | 8.90                          | 0.379                                        | 0.387              | 0.383               | 0.391              | 429                                                   |
| 70                           | 19/2.14                                       | 10.70                         | 0.262                                        | 0.268              | 0.265               | 0.270              | 620                                                   |
| 95                           | 19/2.52                                       | 12.60                         | 0.189                                        | 0.193              | 0.191               | 0.195              | 860                                                   |
| 95                           | 37/1.78                                       | 12.46                         | 0.195                                        | 0.199              | 0.197               | 0.210              | 835                                                   |
| 120                          | 37/2.03                                       | 14.21                         | 0.150                                        | 0.153              | 0.151               | 0.154              | 1086                                                  |
| 150                          | 37/2.25                                       | 15.75                         | 0.122                                        | 0.124              | 0.123               | 0.126              | 1334                                                  |
| 185                          | 37/2.52                                       | 17.64                         | 0.0972                                       | 0.0991             | 0.0982              | 0.100              | 1673                                                  |
| 240                          | 61/2.25                                       | 20.25                         | 0.0740                                       | 0.0754             | 0.0747              | 0.0762             | 2199                                                  |
| 300                          | 61/2.52                                       | 22.68                         | 0.0590                                       | 0.0601             | 0.0595              | 0.0607             | 2759                                                  |
| 400                          | 61/2.85                                       | 25.65                         | 0.0461                                       | 0.0470             | 0.0465              | 0.0475             | 3528                                                  |
| 400                          | 91/2.36                                       | 25.96                         | 0.0451                                       | 0.0460             | 0.0459              | 0.0468             | 3610                                                  |
| 500                          | 61/3.20                                       | 28.80                         | 0.0366                                       | --                 | 0.0369              | --                 | 4448                                                  |
| 500                          | 91/2.65                                       | 29.15                         | 0.0357                                       | --                 | 0.0364              | -                  | 4551                                                  |
| 630                          | 127/2.52                                      | 32.76                         | 0.0283                                       | --                 | 0.0286              | --                 | 5744                                                  |
| 800                          | 127/2.85                                      | 37.05                         | 0.0221                                       | --                 | 0.0224              | --                 | 7346                                                  |
| 1000                         | 127/3.20                                      | 41.60                         | 0.0176                                       | --                 | 0.0177              | --                 | 9260                                                  |

\*The maximum resistance of hard drawn copper wire conductors can be obtained by dividing the above tabulated figures by 0.97.

Source: BS 6360:1969



Table-3

## Flexible cable conductors (soft drawn copper wire)

| Nominal cross-sectional area | No. and nominal diameter of wire in conductor | Approximate diameter of conductor |                   | *Maximum resistance per km of cable 20°C |                    |                     |                    |
|------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------|------------------------------------------|--------------------|---------------------|--------------------|
|                              |                                               | Bunched                           | Multiple stranded | Plain                                    |                    | Tinned              |                    |
|                              |                                               |                                   |                   | Single-core on flat                      | Multicore circular | Single-core on flat | Multicore circular |
| 1                            | 2                                             | 3                                 | 4                 | 5                                        | 6                  | 7                   | 8                  |
| mm <sup>2</sup>              | mm                                            | mm                                | mm                | Ω                                        | Ω                  | Ω                   | Ω                  |
| 6                            | 84/0.3                                        | 3.3                               | --                | 3.14                                     | 3.30               | 3.23                | 3.39               |
| 10                           | 80/0.4                                        | 4.2                               | --                | 1.82                                     | 1.91               | 1.85                | 1.95               |
| 16                           | 126/0.4                                       | 5.3                               | --                | 1.16                                     | 1.21               | 1.18                | 1.24               |
| 16*                          | 513/0.2                                       | --                                | 5.7               | 1.16                                     | --                 | 1.19                | --                 |
| 25                           | 196/0.4                                       | 6.6                               | 7.1               | 0.743                                    | 0.780              | 0.757               | 0.795              |
| 25*                          | 783/0.2                                       | --                                | 7.1               | 0.758                                    | --                 | 0.780               | --                 |
| 35                           | 276/0.4                                       | 7.8                               | 8.5               | 0.527                                    | 0.554              | 0.538               | 0.565              |
| 35*                          | 1107/0.2                                      | --                                | 8.5               | 0.536                                    | --                 | 0.552               | --                 |
| 50                           | 396/0.4                                       | 9.4                               | 10.3              | 0.368                                    | 0.386              | 0.375               | 0.393              |
| 50*                          | 1566/0.2                                      | --                                | 10.3              | 0.379                                    | --                 | --                  | --                 |
| 70                           | 360/0.5                                       | 11.2                              | 12.4              | 0.259                                    | 0.272              | 0.264               | 0.277              |
| 70*                          | 2214/0.2                                      | --                                | 12.4              | 0.268                                    | --                 | --                  | --                 |
| 95                           | 475/0.5                                       | 13.0                              | 14.5              | 0.196                                    | 0.206              | 0.200               | 0.210              |
| 95*                          | 2997/0.2                                      | --                                | 14.5              | 0.198                                    | --                 | --                  | --                 |
| 120                          | 608/0.5                                       | 14.5                              | 16.0              | 0.153                                    | 0.161              | 0.156               | 0.164              |
| 150                          | 756/0.5                                       | --                                | 18.0              | 0.123                                    | 0.129              | 0.126               | 0.132              |
| 185                          | 925/0.5                                       | --                                | 20.0              | 0.101                                    | 0.106              | 0.103               | 1.108              |
| 240                          | 1221/0.5                                      | --                                | 23.0              | 0.0763                                   | 0.0801             | 0.0778              | 0.0817             |
| 300                          | 1525/0.5                                      | --                                | 26.0              | 0.0611                                   | 0.0641             | 0.0623              | 0.0654             |
| 400                          | 2013/0.5                                      | --                                | 30.0              | 0.0463                                   | 0.0486             | 0.0472              | 0.0495             |
| 500                          | 1769/0.6                                      | --                                | 33.5              | 0.0366                                   | --                 | 0.0373              | --                 |
| 630                          | 2257/0.6                                      | --                                | 37.0              | 0.0287                                   | --                 | 0.0292              | --                 |

\* These formations are for welding cables

Source: BS-6360 1969



**Table-4**  
**PVC insulated, non-sheathed general purpose cable, 450/750 V, single-core**  
Rigid conductor cable for conduit wiring

| Nominal cross-sectional<br>area of conductor | Class of<br>conductor | Radial<br>thickness<br>of<br>insulation | Mean overall diameter |                | Minimum<br>insulation<br>resistance at<br>70°C |
|----------------------------------------------|-----------------------|-----------------------------------------|-----------------------|----------------|------------------------------------------------|
|                                              |                       |                                         | Lower<br>limit        | Upper<br>limit |                                                |
| (mm <sup>2</sup> )                           |                       | mm                                      | mm                    | mm             | MΩ.km                                          |
| 1.5                                          | 1                     | 0.7                                     | 2.6                   | 3.2            | 0.011                                          |
| 1.5                                          | 2                     | 0.7                                     | 2.7                   | 3.3            | 0.010                                          |
| 2.5                                          | 1                     | 0.8                                     | 3.2                   | 3.9            | 0.010                                          |
| 2.5                                          | 2                     | 0.8                                     | 3.3                   | 4.0            | 0.0099                                         |
| 4                                            | 1                     | 0.8                                     | 3.6                   | 4.4            | 0.0087                                         |
| 4                                            | 2                     | 0.8                                     | 3.8                   | 4.6            | 0.0082                                         |
| 6                                            | 1                     | 0.8                                     | 4.1                   | 5.0            | 0.0074                                         |
| 6                                            | 2                     | 0.8                                     | 4.3                   | 5.2            | 0.0070                                         |
| 10                                           | 1                     | 1.0                                     | 5.3                   | 6.4            | 0.0072                                         |
| 10                                           | 2                     | 1.0                                     | 5.6                   | 6.7            | 0.0067                                         |
| 16                                           | 2                     | 1.0                                     | 6.4                   | 7.8            | 0.0056                                         |
| 25                                           | 2                     | 1.2                                     | 8.1                   | 9.7            | 0.0053                                         |
| 35                                           | 2                     | 1.2                                     | 9.0                   | 10.9           | 0.0046                                         |
| 50                                           | 2                     | 1.4                                     | 10.6                  | 12.8           | 0.0046                                         |
| 70                                           | 2                     | 1.4                                     | 12.1                  | 14.6           | 0.0040                                         |
| 95                                           | 2                     | 1.6                                     | 14.1                  | 17.1           | 0.0039                                         |
| 120                                          | 2                     | 1.6                                     | 15.6                  | 18.8           | 0.0035                                         |
| 150                                          | 2                     | 1.8                                     | 17.3                  | 20.9           | 0.0035                                         |
| 185                                          | 2                     | 2.0                                     | 19.3                  | 23.3           | 0.0035                                         |
| 240                                          | 2                     | 2.2                                     | 22.0                  | 26.6           | 0.0034                                         |
| 300                                          | 2                     | 2.4                                     | 24.5                  | 29.6           | 0.0033                                         |
| 400                                          | 2                     | 2.6                                     | 27.5                  | 33.2           | 0.0031                                         |
| 500                                          | 2                     | 2.8                                     | 30.5                  | 36.9           | 0.0030                                         |
| 630                                          | 2                     | 2.8                                     | 34.0                  | 41.1           | 0.0027                                         |

Note: The cables may be suitable for voltages up to 1000 V a.c. or up to 750 V to earth d.c.



**Table-5**  
**PVC insulated, PVC sheathed cable, 300/500 V,**  
**single-core, flat twin and 3-core**

| Number &<br>nominal cross-<br>sectional area<br>of conductors | Class<br>of<br>conductor | Radial<br>thickness<br>of<br>insulation | Radial<br>thickness<br>of sheath | Mean overall<br>dimension |                | Minimum<br>insulation<br>resistance<br>at 70°C |
|---------------------------------------------------------------|--------------------------|-----------------------------------------|----------------------------------|---------------------------|----------------|------------------------------------------------|
|                                                               |                          |                                         |                                  | Lower<br>limit            | Upper<br>limit |                                                |
| (mm <sup>2</sup> )                                            |                          | mm                                      | mm                               | mm                        | mm             | MΩ·km                                          |
| 1 x 1.0                                                       | 1                        | 0.6                                     | 0.8                              | 3.8                       | 4.5            | 0.011                                          |
| 1 x 1.5                                                       | 1                        | 0.7                                     | 0.8                              | 4.2                       | 4.9            | 0.011                                          |
| 1 x 2.5                                                       | 1                        | 0.8                                     | 0.8                              | 4.8                       | 5.8            | 0.010                                          |
| 1 x 4                                                         | 2                        | 0.8                                     | 0.9                              | 5.4                       | 6.8            | 0.0077                                         |
| 1 x 6                                                         | 2                        | 0.8                                     | 0.9                              | 6.0                       | 7.4            | 0.0065                                         |
| 1 x 10                                                        | 2                        | 1.0                                     | 0.9                              | 7.2                       | 8.8            | 0.0065                                         |
| 1 x 16                                                        | 2                        | 1.0                                     | 1.0                              | 8.4                       | 10.5           | 0.0052                                         |
| 1 x 25                                                        | 2                        | 1.2                                     | 1.1                              | 10.0                      | 12.5           | 0.0050                                         |
| 1 x 35                                                        | 2                        | 1.2                                     | 1.1                              | 11.0                      | 13.5           | 0.0044                                         |
| 2 x 1.0                                                       | 1                        | 0.6                                     | 0.9                              | 4.0 x 6.2                 | 4.7 x 7.4      | 0.011                                          |
| 2 x 1.5                                                       | 1                        | 0.7                                     | 0.9                              | 4.4 x 7.0                 | 5.4 x 8.4      | 0.011                                          |
| 2 x 2.5                                                       | 1                        | 0.8                                     | 1.0                              | 5.2 x 8.4                 | 6.2 x 9.8      | 0.010                                          |
| 2 x 4                                                         | 2                        | 0.8                                     | 1.0                              | 5.6 x 9.6                 | 7.2 x 11.5     | 0.0077                                         |
| 2 x 6                                                         | 2                        | 0.8                                     | 1.1                              | 6.4 x 10.5                | 8.0 x 13.0     | 0.0065                                         |
| 2 x 10                                                        | 2                        | 1.0                                     | 1.2                              | 7.8 x 13.0                | 9.6 x 16.0     | 0.0065                                         |
| 2 x 16                                                        | 2                        | 1.0                                     | 1.3                              | 9.0 x 15.5                | 11.0 x 18.5    | 0.0052                                         |
| 3 x 1.0                                                       | 1                        | 0.6                                     | 0.9                              | 4.0 x 8.4                 | 4.7 x 9.8      | 0.011                                          |
| 3 x 1.5                                                       | 1                        | 0.7                                     | 0.9                              | 4.4 x 9.8                 | 5.4 x 11.5     | 0.011                                          |
| 3 x 2.5                                                       | 1                        | 0.8                                     | 1.0                              | 5.2 x 11.5                | 6.2 x 13.5     | 0.010                                          |
| 3 x 4                                                         | 2                        | 0.8                                     | 1.1                              | 5.8 x 13.5                | 7.4 x 16.5     | 0.0077                                         |
| 3 x 6                                                         | 2                        | 0.8                                     | 1.1                              | 6.4 x 15.0                | 8.0 x 18.0     | 0.0065                                         |
| 3 x 10                                                        | 2                        | 1.0                                     | 1.2                              | 7.8 x 19.0                | 9.6 x 22.5     | 0.0065                                         |
| 3 x 16                                                        | 2                        | 1.0                                     | 1.3                              | 9.0 x 22.0                | 11.0 x 26.5    | 0.0052                                         |



**Table-6**  
**PVC insulated, PVC sheathed, light cable, 300/500 V,**  
**circular twin, 3-core and 4-core**

| Number & nominal cross-sectional area of conductors | Class of conductor | Radial thickness of insulation | Thickness of inner covering | Radial thickness of sheath | Mean overall diameter |             | Minimum insulation resistance at 70°C |
|-----------------------------------------------------|--------------------|--------------------------------|-----------------------------|----------------------------|-----------------------|-------------|---------------------------------------|
|                                                     |                    |                                |                             |                            | Lower limit           | Upper limit |                                       |
| (mm <sup>2</sup> )                                  |                    | mm                             | mm                          | mm                         | mm                    | mm          | MΩ·km                                 |
| 2 x 1.5                                             | 1                  | 0.7                            | 0.4                         | 1.2                        | 8.4                   | 10.0        | 0.011                                 |
|                                                     | 2                  | 0.7                            | 0.4                         | 1.2                        | 8.4                   | 10.5        | 0.011                                 |
| 2 x 2.5                                             | 1                  | 0.8                            | 0.4                         | 1.2                        | 9.6                   | 11.5        | 0.010                                 |
|                                                     | 2                  | 0.8                            | 0.4                         | 1.2                        | 9.6                   | 12.0        | 0.009                                 |
| 2 x 4                                               | 1                  | 0.8                            | 0.4                         | 1.2                        | 10.5                  | 12.5        | 0.0085                                |
|                                                     | 2                  | 0.8                            | 0.4                         | 1.2                        | 10.5                  | 13.0        | 0.0077                                |
| 2 x 6                                               | 1                  | 0.8                            | 0.4                         | 1.2                        | 11.5                  | 13.5        | 0.0070                                |
|                                                     | 2                  | 0.8                            | 0.4                         | 1.2                        | 11.5                  | 14.0        | 0.0065                                |
| 2 x 10                                              | 1                  | 1.0                            | 0.6                         | 1.4                        | 14.5                  | 16.5        | 0.0070                                |
|                                                     | 2                  | 1.0                            | 0.6                         | 1.4                        | 15.0                  | 17.5        | 0.0065                                |
| 3 x 1.5                                             | 1                  | 0.7                            | 0.4                         | 1.2                        | 8.8                   | 10.5        | 0.011                                 |
|                                                     | 2                  | 0.7                            | 0.4                         | 1.2                        | 8.8                   | 11.0        | 0.010                                 |
| 3 x 2.5                                             | 1                  | 0.8                            | 0.4                         | 1.2                        | 10.0                  | 12.0        | 0.010                                 |
|                                                     | 2                  | 0.8                            | 0.4                         | 1.2                        | 10.0                  | 12.5        | 0.009                                 |
| 3 x 4                                               | 1                  | 0.8                            | 0.4                         | 1.2                        | 11.0                  | 13.0        | 0.0085                                |
|                                                     | 2                  | 0.8                            | 0.4                         | 1.2                        | 11.0                  | 13.5        | 0.0077                                |
| 3 x 6                                               | 1                  | 0.8                            | 0.4                         | 1.4                        | 12.5                  | 14.5        | 0.0070                                |
|                                                     | 2                  | 0.8                            | 0.4                         | 1.4                        | 12.5                  | 15.5        | 0.0065                                |
| 3 x 10                                              | 1                  | 1.0                            | 0.6                         | 1.4                        | 15.5                  | 17.5        | 0.0070                                |
|                                                     | 2                  | 1.0                            | 0.6                         | 1.4                        | 15.5                  | 19.0        | 0.0065                                |
| 4 x 1.5                                             | 1                  | 0.7                            | 0.4                         | 1.2                        | 9.6                   | 11.5        | 0.011                                 |
|                                                     | 2                  | 0.7                            | 0.4                         | 1.2                        | 9.6                   | 12.0        | 0.010                                 |
| 4 x 2.5                                             | 1                  | 0.8                            | 0.4                         | 1.2                        | 11.0                  | 13.0        | 0.010                                 |
|                                                     | 2                  | 0.8                            | 0.4                         | 1.2                        | 11.0                  | 13.5        | 0.009                                 |
| 4 x 4                                               | 1                  | 0.8                            | 0.4                         | 1.4                        | 12.0                  | 14.5        | 0.0085                                |
|                                                     | 2                  | 0.8                            | 0.4                         | 1.4                        | 12.5                  | 15.0        | 0.0077                                |
| 4 x 6                                               | 1                  | 0.8                            | 0.6                         | 1.4                        | 14.0                  | 16.0        | 0.0070                                |
|                                                     | 2                  | 0.8                            | 0.6                         | 1.4                        | 14.0                  | 17.0        | 0.0065                                |
| 4 x 10                                              | 1                  | 1.0                            | 0.6                         | 1.4                        | 16.5                  | 19.0        | 0.0070                                |
|                                                     | 2                  | 1.0                            | 0.6                         | 1.4                        | 17.0                  | 20.5        | 0.0065                                |



# SECTION III

Table - 7

Minimum internal radius of bends in cables for fixed wiring.

| Insulation                                                    | Finish                                                     | Over all diameter                                                                                                                                                           | Minimum internal radius of bend (times overall diameter of cable) |
|---------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Rubber or PVC                                                 | Non-armoured excluding smooth aluminium sheath             | Not-exceeding 10.0 mm<br>Exceeding 10.0 mm but not exceeding 25 mm<br>Exceeding 25 mm                                                                                       | 3<br>4*<br>6*                                                     |
|                                                               | Armoured Excluding smooth aluminium sheath                 | Any                                                                                                                                                                         | 6*                                                                |
|                                                               | Smooth aluminium sheath with or Without armour             | Not exceeding 12.5 mm<br>Exceeding 12.5 mm but not exceeding 20 mm<br>Exceeding 20 mm but not exceeding 30 mm<br>Exceeding 30 mm but not exceeding 50 mm<br>Exceeding 50 mm | 8<br>10<br>12 †<br>15<br>18                                       |
| Impregnated paper or varnished camric or varnished PTP fabric | Lead or corrugated aluminium sheath with or without armour | Any                                                                                                                                                                         | 12                                                                |
|                                                               | Smooth aluminium sheath with or without armour             | Not exceeding 30 mm<br>Exceeding 30 mm but not exceeding 50 mm<br>Exceeding 50 mm                                                                                           | 12<br>15 †<br>18                                                  |
| Mineral                                                       | Copper or aluminium with or without PVC covering           | Any                                                                                                                                                                         | 6                                                                 |

† The factors are applied to the diameter over the aluminium sheath based on table B-1 of the IEE Regulation 14<sup>th</sup> Edition.

\* For circular conductors. For shaped conductor cables, the minimum bending radius factor is 8. Otherwise the above table applies to both circular and shaped conductor cables.

**Table-8**

Minimum size of copper earthing leads, copper bonding leads and copper earth continuity Conductors not Contained in a composite cable, flexible cable, or flexible cord

| Nominal Cross Sectional Area of Largest Associated Copper circular Conductor | Nominal cross sectional area of earthing lead conductor | Nominal cross sectional area of earth continuity | Nominal cross sectional area of bonding Lead. |
|------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| mm <sup>2</sup>                                                              | mm <sup>2</sup>                                         | mm <sup>2</sup>                                  | mm <sup>2</sup>                               |
| 1.0                                                                          | 6                                                       | 1.0*                                             | 1.0*+                                         |
| 1.5                                                                          | 6                                                       | 1.0*                                             | 1.0*+                                         |
| 2.5                                                                          | 6                                                       | 1.0*                                             | 1.0*+                                         |
| 4.0                                                                          | 6                                                       | 2.5                                              | 1.0*+                                         |
| 6.0                                                                          | 6                                                       | 2.5                                              | 1.0*+                                         |
| 10                                                                           | 6                                                       | 6.0                                              | 2.5                                           |
| 16                                                                           | 6                                                       | 6.0                                              | 2.5                                           |
| 25                                                                           | 16                                                      | 16                                               | 6.0                                           |
| 35                                                                           | 16                                                      | 16                                               | 6.0                                           |
| 50                                                                           | 16                                                      | 16                                               | 6.0                                           |
| 70                                                                           | 50                                                      | 50                                               | 16                                            |
| 95                                                                           | 50                                                      | 50                                               | 16                                            |
| 120                                                                          | 50                                                      | 50                                               | 16                                            |
| 150                                                                          | 50                                                      | 50                                               | 16                                            |
| 185                                                                          | 70                                                      | 70                                               | 16                                            |
| 240                                                                          | 70                                                      | 70                                               | 50                                            |
| 300                                                                          | 70                                                      | 70                                               | 50                                            |
| 400                                                                          | 70                                                      | 70                                               | 50                                            |
| 500                                                                          | 70                                                      | 70                                               | 50                                            |
| 630                                                                          | 70                                                      | 70                                               | 50                                            |

\*1.5 mm<sup>2</sup> where the earth continuity conductor or bonding lead is unclosed (IEE regulations 14<sup>th</sup> edition D14 and D28 (III))

\*+2.5 mm<sup>2</sup> for the bonding of metalwork of other services at points of entry to premises (IEE regulation 14<sup>th</sup> edition D13).

This table is taken from Table D. 2M of the IEE regulations 14<sup>th</sup> edition



Table-9

MAXIMUM CAPACITY OF PVC CONDUITS

CONDUIT TO BS 4607

| Size of Conductor |                        | Conduit Size and Gauge   |                          |                |                |                 |                |                |               |                |                |
|-------------------|------------------------|--------------------------|--------------------------|----------------|----------------|-----------------|----------------|----------------|---------------|----------------|----------------|
| Nominal Area      | No. & Diameter of Wire | Nominal Overall Diameter | 16 mm 5/8 in             |                |                | 20 mm or 1/4 in |                |                | 25mm or 1 in  |                |                |
|                   |                        |                          | Metric A or B            | Imperial Light | Imperial Heavy | Metric A or B   | Imperial Light | Imperial Heavy | Metric A or B | Imperial Light | Imperial Heavy |
| mm <sup>2</sup>   | No./mm                 | Mm                       | Maximum Number of Cables |                |                |                 |                |                |               |                |                |
| 1.0               | 1/1.13                 | 2.9                      | 7                        | 7              | 6              | 12              | 12             | 9              | 20            | 20             | 19             |
| 1.5               | 1/1.38                 | 3.1                      | 6                        | 6              | 5              | 11              | 10             | 8              | 18            | 18             | 18             |
| 2.5               | 1/1.78                 | 3.5                      | 5                        | 5              | 4              | 8               | 8              | 6              | 14            | 14             | 13             |
| 2.5               | 7/0.67                 | 3.8                      | 4                        | 4              | 3              | 7               | 7              | 5              | 12            | 12             | 11             |
| 4                 | 7/0.85                 | 4.3                      | 3                        | 3              | 2              | 5               | 5              | 4              | 9             | 9              | 8              |
| 6                 | 7/1.04                 | 4.9                      | 2                        | 2              | 2              | 4               | 4              | 3              | 7             | 7              | 6              |
| 10                | 7/1.35                 | 6.2                      | -                        | -              | -              | 2               | 2              | 2              | 4             | 4              | 4              |
| 16                | 7/1.70                 | 7.3                      | -                        | -              | -              | 2               | -              | -              | 3             | 3              | 3              |
| 25                | 7/2.14                 | 9.0                      | -                        | -              | -              | -               | -              | -              | 2             | 2              | 2              |
| 35                | 19/1.53                | 10.3                     | -                        | -              | -              | -               | -              | -              | -             | -              | -              |
| 50                | 19/1.78                | 12.0                     | -                        | -              | -              | -               | -              | -              | -             | -              | -              |
|                   |                        |                          |                          |                |                |                 |                |                | 34            | 35             | 30             |
|                   |                        |                          |                          |                |                |                 |                |                | 30            | 31             | 26             |
|                   |                        |                          |                          |                |                |                 |                |                | 23            | 24             | 21             |
|                   |                        |                          |                          |                |                |                 |                |                | 20            | 20             | 17             |
|                   |                        |                          |                          |                |                |                 |                |                | 15            | 16             | 13             |
|                   |                        |                          |                          |                |                |                 |                |                | 12            | 12             | 10             |
|                   |                        |                          |                          |                |                |                 |                |                | 7             | 7              | 6              |
|                   |                        |                          |                          |                |                |                 |                |                | 5             | 5              | 4              |
|                   |                        |                          |                          |                |                |                 |                |                | 3             | 3              | 3              |
|                   |                        |                          |                          |                |                |                 |                |                | 2             | 2              | 2              |
|                   |                        |                          |                          |                |                |                 |                |                | 2             | 2              | -              |



Table-9a

MAXIMUM CAPACITY OF STEEL CONDUITS

CONDUIT TO BS 4568/1 QR BS 31

| Size of Conductor |                        | Conduit Size and Gauge   |       |          |                 |       |          |               |       |          |                   |       |          |
|-------------------|------------------------|--------------------------|-------|----------|-----------------|-------|----------|---------------|-------|----------|-------------------|-------|----------|
|                   |                        | 16 mm 5/8 in             |       |          | 20 mm or 1/2 in |       |          | 25 mm or 1 in |       |          | 32 mm or 1 1/4 in |       |          |
|                   |                        | Metric                   |       | Imperial | Metric          |       | Imperial | Metric        |       | Imperial | Metric            |       | Imperial |
| Nominal Area      | No. & Diameter of Wire | Light                    | Heavy | Light    | Heavy           | Light | Heavy    | Light         | Heavy | Light    | Heavy             | Light | Heavy    |
| mm <sup>2</sup>   | No./mm                 | Maximum Number of Cables |       |          |                 |       |          |               |       |          |                   |       |          |
| 1.0               | 1/1.13                 | 8                        | 7     | 8        | 7               | 13    | 12       | 12            | 10    | 22       | 19                | 28    | 35       |
| 1.5               | 1/1.38                 | 7                        | 6     | 7        | 6               | 12    | 10       | 10            | 9     | 19       | 17                | 33    | 31       |
| 2.5               | 1/1.78                 | 5                        | 4     | 6        | 5               | 9     | 8        | 8             | 8     | 15       | 13                | 26    | 24       |
| 2.5               | 7/0.67                 | 4                        | 4     | 5        | 4               | 8     | 7        | 7             | 6     | 13       | 11                | 22    | 20       |
| 4                 | 7/0.85                 | 3                        | 3     | 3        | 3               | 6     | 5        | 5             | 4     | 10       | 9                 | 17    | 16       |
| 6                 | 7/1.04                 | 3                        | 2     | 3        | 2               | 5     | 4        | 4             | 3     | 7        | 7                 | 13    | 12       |
| 10                | 7/1.35                 | -                        | -     | -        | -               | 3     | 2        | 3             | 2     | 4        | 4                 | 8     | 7        |
| 16                | 7/1.70                 | -                        | -     | -        | -               | 2     | -        | 2             | -     | 3        | 3                 | 6     | 5        |
| 25                | 7/2.14                 | -                        | -     | -        | -               | -     | -        | -             | -     | 2        | 2                 | 4     | 3        |
| 35                | 19/1.53                | -                        | -     | -        | -               | -     | -        | -             | -     | -        | -                 | 3     | 2        |
| 50                | 19/1.78                | -                        | -     | -        | -               | -     | -        | -             | -     | -        | -                 | 2     | 2        |

Table-10

Sizes of fuse elements composed of plain or tinned copper wire for use in semi-enclosed fuses

| <u>Current rating of fuse</u> | <u>Diameter of wire</u> |
|-------------------------------|-------------------------|
| amp                           | mm                      |
| 3                             | 0.15                    |
| 5                             | 0.20                    |
| 10                            | 0.35                    |
| 15                            | 0.50                    |
| 20                            | 0.60                    |
| 25                            | 0.75                    |
| 30                            | 0.85                    |
| 45                            | 1.25                    |
| 60                            | 1.53                    |
| 80                            | 1.80                    |
| 100                           | 2.00                    |

Note: The use of cartridge fuses to the appropriate British Standard is normally recommended, but where a rewirable fuses is used the figures given in the above table will, in the absence of recommendations made by the maker of the fuse provide an approximate guide to the size of wire required. These figures represent the current which the fuse will carry continuously, the value at which the fuse blow is approximately twice, depending on the type and construction of the fuse. This table is taken from Table-A.1 M of the IEE Regulations, 14th edition.

\*1.5 mm where the earth continuity conductor or bonding lead is unclosed (IEE regulations, 14<sup>th</sup> edition, D14 and D28 (III))

\*2.5 mm for the bonding of metalwork of other services at points of entry to premises (IEE regulation 14th edition D13).

This table is taken from Table D2M of the IEE regulation, 14th edition.

Table-11

Temperature correction  
factors for P.V.C. insulated cables.

| Temperature<br>°C | Correction<br>Factor<br>Multiplier<br>To 20 °C | Reciprocal | Temperature<br>°C | Correction<br>Factor<br>Multiplier<br>To 20 °C | Reciprocal |
|-------------------|------------------------------------------------|------------|-------------------|------------------------------------------------|------------|
| 20                | 1.000                                          | 1.000      | 45                | 27.386                                         | 0.03652    |
| 21                | 1.142                                          | 0.8756     | 46                | 31.263                                         | 0.03199    |
| 22                | 1.303                                          | 0.7674     | 47                | 35.689                                         | 0.02802    |
| 23                | 1.488                                          | 0.6720     | 48                | 40.741                                         | 0.02455    |
| 24                | 1.698                                          | 0.5889     | 49                | 46.509                                         | 0.02150    |
| 25                | 1.939                                          | 0.5157     | 50                | 53.923                                         | 0.01884    |
| 26                | 2.213                                          | 0.4518     | 51                | 60.609                                         | 0.01650    |
| 27                | 2.527                                          | 0.3957     | 52                | 69.189                                         | 0.01445    |
| 28                | 2.884                                          | 0.3467     | 53                | 78.984                                         | 0.01236    |
| 29                | 3.292                                          | 0.3037     | 54                | 90.166                                         | 0.011091   |
| 30                | 3.759                                          | 0.2660     | 55                | 102.93                                         | 0.009715   |
| 31                | 4.291                                          | 0.2330     | 56                | 117.50                                         | 0.008511   |
| 32                | 4.898                                          | 0.2041     | 57                | 134.14                                         | 0.007455   |
| 33                | 5.591                                          | 0.1788     | 58                | 153.13                                         | 0.006530   |
| 34                | 6.383                                          | 0.1566     | 59                | 174.80                                         | 0.005721   |
| 35                | 7.287                                          | 0.1372     | 60                | 199.55                                         | 0.005011   |
| 36                | 8.318                                          | 0.1202     | 61                | 227.80                                         | 0.004390   |
| 37                | 9.496                                          | 0.1053     | 62                | 260.05                                         | 0.003845   |
| 38                | 10.840                                         | 0.0922     | 63                | 296.86                                         | 0.003369   |
| 39                | 12.374                                         | 0.0808     | 64                | 338.89                                         | 0.002951   |
| 40                | 14.126                                         | 0.07079    | 65                | 386.86                                         | 0.002585   |
| 41                | 16.126                                         | 0.06201    | 66                | 441.63                                         | 0.002264   |
| 42                | 18.409                                         | 0.05432    | 67                | 504.15                                         | 0.001984   |
| 43                | 21.015                                         | 0.04758    | 68                | 575.52                                         | 0.001738   |
| 44                | 23.990                                         | 0.04168    | 69                | 657.00                                         | 0.001522   |
|                   |                                                |            | 70                | 750.00                                         | 0.001333   |



## FUNDAMENTAL REQUIREMENTS FOR SAFETY

### Workmanship and materials

- Good workmanship and proper material shall be used.

### General

- All equipment shall be constructed, installed and protected and shall be capable of being maintained, inspected and tested so as to prevent danger so far as is reasonably practicable.
- All electrical conductors shall be of sufficient size and current-carrying capacity for the purposes for which they are intended.
- All conductors shall either
  - i) be so insulated and where necessary further effectively protected, or
  - ii) be so placed and safeguarded, to prevent danger so far as is reasonably practicable.
- Every electrical joint and connection shall be of proper construction as regards conductance, insulation, mechanical strength and protection.

### Over current protective devices

- Where necessary to prevent danger, every installation and every circuit thereof shall be protected against over-current by devices which:
  - i) will operate automatically at values of current which are suitably related to the safe current rating of the circuit, and
  - ii) are adequate breaking capacity and, where appropriate, making capacity and
  - iii) are suitably located and are constructed as to prevent danger from overheating, arcing or the scattering of hot particles when they come into operation and to permit ready restoration of the supply without danger.

## بنیادی تقاضے برائے حفاظت

بہتر مندی اور مطلوبہ ساز و سامان کا استعمال  
☆ بہترین بہتر مندی اور مناسب ساز و سامان کا استعمال ہونا ضروری ہے۔

### ضروری عام ہدایت

☆ تمام ساز و سامان کی تعمیر اور ترکیب برائے حفاظتی اقدامات اس طرح کی جائے کہ انکی جاری و ساری رہنا، جانچ پڑتال اور معائنہ بغیر کسی خطرے کے ممکن ہو سکے۔

☆ تمام متعلقہ برقی آلات صحیح انداز (size) اور برقی قوت لے جانے کے حامل ہوں جس مقصد کیلئے ان کا استعمال درکار ہے۔

تمام برقی تارمندرج ذیل خصوصیات کے حامل ہونگے

۱۔ تمام تارغلاف شدہ ہونگے اسکے علاوہ جہاں ضروری ہو انکے مزید محفوظ بنایا جائے۔

۲۔ انکے ترکیب (Installation) عام پہنچ سے دور ہوتا کہ ممکنہ طور پر حادثات سے بچا جائے۔

☆ تمام برقی تاروں جوڑ (JOINT) اور کنکشن صحیح ساخت اور مطلوبہ ایسالیٹ وغلاف اور میکانیکی مضبوطی کے حامل ہونگے۔

آلات برائے تحفظ غیر مطلوبہ اضافی برقی قوت (Over current protective devices)

☆ جہاں خطرے سے حفاظت ضروری ہو وہاں ہر تنصیب اور برقی تاروں کا جال (circuit) کو غیر ضروری برقی قوت سے حفاظت دینے والے آلات کا استعمال کیا جائے اور مندرج ذیل احتیاط کی جائیں۔

۱۔ حفاظتی آلات غیر مطلوبہ اضافی برقی قوت کی صورت خود کار طور پر برقی روکی منقطع کر سکیں۔

۲۔ اس طاقت کے حامل ہونگے کہ برقی روکی قطع کرنے اور رواں کرنیکی اضطراری کیفیت کو برداشت کر سکیں اور

۳۔ مطلوبہ آلات ساخت اور تنصیب مناسب جگہ پر ہوتا کہ زیادہ گرم ہونے پر، شعلہ اور چنگاری کی صورت میں آس پاس کا ماحول محفوظ رہ سکے۔ اور بغیر کسی خطرے اور نقصان کے دوبارہ برقی روکو بحال کر سکیں۔

## Precautions against earth leakage and earth fault currents

- ☆ Where metal work of electrical equipment, other than current carrying conductors, may become charged with electricity in such a manner as to cause danger;
  - i) the metalwork shall be connected with earth in such a manner as will cause discharge of electrical energy without danger, or
  - ii) other equally effective precautions shall be taken to prevent danger.

☆ Every circuit shall be arranged so as to prevent the persistence of dangerous earth leakage currents.

☆ Where metalwork is connected with earth in accordance with Regulations.

- i) the circuit concerned shall be protected against the persistence of an earth fault current by:
- ii) the over-current protective devices required by regulation or
- iii) a residual current device or equally effective device.

The method described in item (ii) above shall be used whenever the prospective earth fault current is insufficient to cause prompt operation of the over-current protective devices.

☆ Where any metalwork of electrical equipment is connected with earth in accordance with regulation and is accessible simultaneously with substantial exposed metal parts of other services, the latter shall be effectively connected to the main earthing terminals of the installation.

### Protective devices and switches

- i) A single-pole fuse, switch or circuit-breaker shall be inserted in the phase conductor only.
- ii) No switch or circuit-breaker, except where linked, or fuse shall be inserted in an earthed neutral conductor and any linked switch or linked circuit-breaker inserted in an earthed neutral conductor shall be arranged to break all the related phase conductors.

## ضروری اقدامات و تحفظ برائے ارضی لکچ اور ارضی فالت برقی رو سے

ہذا جہاں برقی تنصیبات کے متعلق دھاتی حصے (برقی رو لے جانے والے تاروں کے علاوہ) اگر حامل برق ہو جائیں تو خطرے سے بچاؤ کے لئے مندرجہ ذیل احتیاط کی جائیں۔

- ۱۔ ایسے تمام دھاتی اجسام کو ارض سے ملا یا جائے تاکہ برقی رو خارج ہو کر چارج ارض میں ضم ہو جائے اور خطرے کا سبب نہ بن سکے
- ۲۔ اس طرح خطرات سے بچو کیلئے دیگر پیشاورانہ تدابیر کا استعمال کیا جائے۔

- ۱۔ ہذا برقی تاروں کے جال (circuit) کیلئے ایسا انتظام ہو کہ خطرناک مقدار کے ارضی لکچ سے مستقل بنیاد پر تحفظ فراہم کیا جاسکے۔
- ۲۔ مذکورہ بالا ضابطوں کے تحت ارض سے جوڑے گئے دھاتی حصوں کو مستقل ارضی لکچ جارہنے سے بچاؤ کیلئے نیچے بیان کیے ہوئے اقدامات پر عمل کیا جائے۔
- ۱۔ متعلقہ سرکٹ کو ارض فالت سے مستقل طور پر محفوظ کیا جائے۔
- ۲۔ اضافی برقی رو (over current) سے تحفظ کے آلات معروف ضابطے کے تحت لگائے جائیں۔
- ۳۔ ارضی لکچ سرکٹ بریکر یا اس طرح کا کوئی دوسرا آلہ لگایا جائے۔
- ۴۔ ارضی لکچ سرکٹ بریکر چار ذراؤ پر نمبر (۲) میں کیا گیا ہے۔ اس طرح لگائے جائیں کہ خفیف ارضی کرنٹ فالت کی صورت میں بھی قابل عمل ہو جبکہ وہ آلات جو غیر مطلوبہ اضافی برقی رو کیلئے ہوتے ہیں وہ اگر کام نہ کر سکیں۔

ہذا جہاں ارضی لکچ کے مندرجہ بالا انتظام سے مربوط دیگر ضمانت کے ذرائع مثلاً گیس یا پانی کے دھاتی حصوں کو بھی خاطر خواہ طریقوں سے ارض سے منسلک کر دیا جائے تاکہ ہر ممکنہ خطرے سے محفوظ رہ سکیں۔

تحفاظہ فراہم کرنے والے آلات اور سوئچ وغیرہ

- ۱۔ صرف فیئر تار میں منسلک پول فیوز یا سرکٹ بریکر لگایا جائے۔

- ۲۔ کسی ارض شدہ نیوٹرل تار کو سوئچ یا سرکٹ بریکر یا فیوز نہ لگایا جائے، چار پول کے نظام میں نیوٹرل تار کو علیحدہ کرنیکی صورت میں ضروری ہوگا کہ اس سے پہلے منسلک تینوں فیوز (Phases) بھی علیحدہ ہو جائیں اور بعد میں نیوٹرل کو علیحدہ کیا جائے۔



### **Isolation and switching**

☆ Effective means, suitably placed for ready operation, shall be provided so that all voltages may be cut from every installation, from every circuit thereof and from all equipment, as may be necessary to prevent or remove danger.

☆ Every fixed electrical motor shall be provided with an efficient means of switching off, readily accessible, easily operated and so placed as to prevent danger.

### **Accessibility of equipment**

☆ Every piece of equipment which requires operation or attention by a person shall be so installed that adequate and safe means of access and working space are afforded for such operation or attention.

### **Precaution in adverse conditions**

☆ All equipment likely to be exposed to weather, corrosive atmosphere or other adverse conditions, shall be so constructed or protected as may be necessary to prevent danger arising from such exposure.

☆ All equipment in surroundings susceptible to risk of fire or explosion shall be so constructed or protected and such other special precautions shall be taken, as may be necessary to prevent danger.

### **Additions and alterations to an installation**

☆ No addition or alteration, temporary or permanent, shall be made to an existing installation, unless it has been ascertained that the rating and the condition of any existing equipment, including that of the supplier, which will have to carry any additional load is adequate for the altered circumstances and the earthing arrangement is also adequate.

### **Inspection and testing**

☆ On completion of an installation or an extension or an alteration of an installation, appropriate inspection and tests shall be made, to verify so far as is reasonably practicable that the requirement of Regulations have been met. The person carrying out the inspection and tests or a person acting on their behalf, shall inform, the person ordering the work of the recommendations for periodic inspection and testing in future.



برقی روکنا تعلق کرنا اور کھولنے اور بند کرنا کا نظام  
 ☆ خطرے سے بچاؤ کیلئے ضروری ہوگا ہر تنصیب اور اس کے سرکٹ اور متعلقہ آلات کو دو الیج کو فوری طور پر منقطع کر سکیں موثر ذرائع قابل عمل ہوں اور خطرے  
 سے بچاؤ کیلئے ضروری ہوگا۔  
 ☆ ہر برقی موثر سے تمام دو الیج کو فوری طور پر منقطع کر سکیں لے موثر ذرائع مناسب مقام پر قابل عمل ہوں۔

### برقی آلات تک پہنچ

☆ تمام آلات کی تنصیب میں یہ خیال رکھا جائے جب انکو چلانے یا دیکھ بھال کی صورت میں وہاں تک پہنچ آسان ہو اور محفوظ ہو۔

### متاثرہ ماحول میں احتیاطی کا طریقہ کار۔

☆ جہاں موسم اور ماحول کی وجہ سے برقی آلات زنگ زدہ یا دیگر وجوہات سے متاثر ہوں وہاں انکی ساخت میں ایسے اقدامات ضروری ہیں کہ وہ ان نقصان دہ  
 اثرات سے محفوظ رہ سکیں

☆ جہاں آگ اور دھماکے خطرات موجود ہوں وہاں آلات کی ساخت اور نوعیت اس طرح ہوں کہ وہ محفوظ رہ سکیں اور دیگر ایسی احتیاطی تدابیر کی جائیں جو ایسے  
 ماحول میں پیدا ہونے والے خطرات سے تنصیبات محفوظ رہ سکیں۔

### موجودہ تنصیبات میں تبدیلیوں اور اضافہ کی صورت حال

☆ کسی قسم کی تبدیلی اور اضافہ موجودہ برقی تنصیبات نہ کیا جائے یا نیچے دی گئی باتوں کا خیال رکھا جائے۔

۱۔ تمام تنصیبات اور آلات اضافی ضروریات یا تبدیلیوں کی گنجائش رکھتے ہوں۔

۲۔ بجلی سپلائی کمپنی اس کا علم اور یقین ہو کہ وہ اضافی گنجائش کے قابل ہیں۔ اور ارض سے متعلقہ آلات کافی گنجائش کے ہیں۔

### معائنہ اور آلات کی جانچ پڑتال۔

☆ جبکہ کبھی کوئی تنصیب میں اضافہ یا ترمیم مکمل ہو سکی صورت میں اس کا معائنہ اور جانچ پڑتال ضروری آلات سے کی جائے۔

اور نکلنے تک متعلقہ ضابطوں کے تقاضے پورے کر لئے گئے ہیں اور تمام معائنہ کی توثیق اور تصدیق کی رپورٹ اور سفارشات تنصیب کے ذمہ داروں کو پہنچادی  
 جائیں جو آئندہ ان تنصیبات کے معائنہ کا محاذ ہوں۔

# INSPECTION AND TESTING

## GENERAL

\* Every installation shall, during erection and or on completion, before being put into service be inspected and tested to verify, so far as is reasonably practicable, that the requirements of the Regulations have been met.

Precaution shall be taken to avoid danger to persons and to avoid damage to property and installed equipment during inspection and testing.

\* The results of the assessment of general characteristics required by regulations together with the information required for initial verification shall be made available to the person or persons carrying out the inspection and testing.

### INSPECTION

\* Inspection shall precede testing and shall normally be done with that part of the installation under inspection disconnected from the supply.

\* The inspection shall be made to verify that the installed electrical equipment is:

- i) in compliance with relevant regulation.
- ii) correctly selected and erected in accordance with the Regulation, and
- iii) not visibly damaged or defective so as to impair safety.

\* The inspection shall include at least the checking of the following items, where relevant to the installation and, where necessary, during erection:

- i) connection of conductors.
- ii) identification of conductors.
- iii) routing of cables in safe zone or protection against mechanical damage, in compliance with regulation.
- iv) selection of conductors for current-carrying capacity and voltage drop, in accordance with the design.

## معائنہ اور آزمائش

### ضروری ہدایات

☆ ہر تنصیب کو نصب ہونے کے دوران اور پایہ تکمیل کے بعد لیکن استعمال سے پہلے معائنے اور آلات سے آزمائش کے عمل سے گزارا جائے تاکہ اطمینان کر لیا جائے کہ تمام ضابطوں کی ممکنہ حد تک تکمیل کر لی گئی ہے۔

معائنے اور آلات کی آزمائش کے دوران ایسی حفاظتی تدابیر کی جائیں جن سے انسانی جان کو خطرات کے علاوہ املاک اور متعلقہ آلات کو نقصان پہنچنے کا خدشہ نہ رہے۔

☆ معائنہ کرنے والے شخص یا اشخاص کو وہ تمام معلومات فراہم کی جائیں گی جن کا ذکر ضابطوں میں کیا گیا ہے اس کے علاوہ تنصیبات کے متعلق وہ معلومات جنکی ضرورت ابتدائی معائنہ اور اسکی تصدیق کیلئے ہوتی ہے۔

### معائنہ

☆ آلات سے معائنہ آزمائش سے قبل تنصیب کو برقی سپلائی منقطع کر دی جائے گی۔

☆ معائنہ اس امر کی تصدیق کے لئے کیا جائے گا کہ نصب شدہ برقی آلہ یا آلات مندرجہ ذیل پر پورا اترتے ہیں۔

۱۔ ذکر کردہ ضابطوں کے مطابق ہیں۔

۲۔ ان کا انتخاب اور تنصیب ضابطوں کے مطابق ہے۔ اور

۳۔ کسی ظاہری نقص اور خرابی سے پاک ہیں تاکہ حفاظت کے لئے خطر اندہ بن سکیں

☆ معائنہ کے دوران کم از کم نیچے دیے گئے متعلقہ اور ضروری امور کا احاطہ کیا جائے

۱۔ تاروں کے جوڑ

۲۔ تاروں کے شناخت

۳۔ ضابطوں کی تعمیل کرتے ہوئے تاریں محفوظ راستوں پر بچھائی گئی ہوں تاکہ وہ میکانیکی ضرر سے محفوظ رہیں۔

۴۔ ڈیزائن میں صراحت کردہ تاروں کا انتخاب کرنٹ اور وولٹیج ڈراپ کے مطابق ہو۔

- v) connection of single-pole devices for protection or switching in phase conductors.
- vi) correct connection of accessories and equipment.
- vii) presence of fire barriers suitable seals and protection against thermal effects.
- viii) methods of protection against electric shock.
- ix) prevention of mutual detrimental influence.
- x) presence of appropriate devices for isolation and switching correctly located.
- xi) presence of undervoltage protective devices.
- xii) choice and setting of protective and monitoring devices.
- xiii) labelling of protection devices, switches and terminals.
- xiv) selection of equipment and protective measures appropriate to external influences.
- xv) adequacy of access to switchgear and equipment.
- xvi) presence of danger notices and other warning signs.
- xvii) presence of diagrams, instructions and similar information.
- xviii) erection methods.

## TESTING

### General

\* The tests listed in Regulation where relevant shall be carried out in that sequence and the result compared with relevant criteria. The tests shall be carried out before the if any installation is energised. Test indicates a failure to comply, that test and any preceding test, the results of which may have been influenced by fault indicated, shall be repeated after the fault has been rectified.



۵۔ سوچنگ اور تحافظ کیلئے سنگل پول کانکیشن صرف فیئر کی تار میں کیا گیا ہو۔

۶۔ برقی آلات اور ان کی معاون اشیاء درست ترکیب اور ترتیب میں لگائی جائیں گی۔

۷۔ آگ اور حرارت سے تحافظ کے لئے مناسب رکاوٹیں استعمال کی جائیں گی۔

۸۔ برقی صدمے سے بچاؤ کے انتظامات کیے گئے ہوں۔

۹۔ مختلف دولیج کے نظاموں کے باہمی برے اثرات سے احتیاط برقی گئی ہو۔

۱۰۔ مناسب آلات برقی لا تعلق اور دوبارہ جاری کرنے کیلئے صحیح مقام پر موجود ہوں۔

۱۱۔ کم دولیج کی صورت میں تحافظ کے آلات کی موجودگی۔

۱۲۔ نگہداشت کرنے والے آلات کا درست انتخاب اور ان کی درست کارکردگی کا تعین۔

۱۳۔ حفاظتی آلات سوچ اور زمین کی تحریری شناخت۔

۱۴۔ تمام آلات اور حفاظتی طریقہ کار کا برونی اثرات سے حفاظت کے مطابق انتخاب۔

۱۵۔ سوچ گیز اور آلات تک پہنچنے کیلئے مناسب رسائی۔

۱۶۔ خطرات سے آگاہ کرنے کیلئے معلومات اور اشارے۔

۱۷۔ تنصیب کی تفصیلات سے آگاہ کرنے والے نقشے ہدایت اور معلومات کی موجودگی۔

۱۸۔ تنصیب کی ترکیب اور ترتیب کے طریقے۔

برقی تنصیبات کا امتحان بذریعہ آلات اجمالی

☆ جہاں اطلاق ہوا ضابطوں میں ذکر کردہ امتحان (TEST) اسی ترتیب سے انجام دیئے جائیں گے۔

اور نتائج کی تصدیق دیئے گئے اصولوں کے مطابق کی جائے

معائنے کے امتحان تنصیب میں برقی روشرو ع کرنے سے پہلے ہونی چاہیے

اگر کسی امتحان سے ثابت ہو کہ تنصیب میں غلطی ہے تو خرابی دور کرنے کے بعد دوبارہ امتحان لیا جائیگا اور اس طرح غلطی کا ازالہ کیا جائے۔

#### **Continuity of protective conductors including main and supplementary equipment bonding**

A continuity test shall be made. It is recommended that the test be carried out with a supply having a no-load voltage between 4v and 24v,d.c or a.c., and a short-circuit current of not less than 200 mA.

#### **Continuity of ring final circuit conductors**

A test shall be made to verify the continuity of each conductor including the protective conductor, of every ring final circuit.

#### **Insulation resistance**

The insulation resistance between live conductors and between each live conductor and Earth shall be measured before the installation is connected to the supply.

The insulation resistance measured with test voltage indicated in the relevant regulation / table shall be considered satisfactory, if the main switchboard, and each distribution circuit tested separately with all its final circuit connected but with current-using equipment disconnected, has an insulation resistance not less than the appropriate value given in the applicable table.

Measurements shall be carried out with direct current. The testing apparatus shall be capable of supplying the test voltage indicated in the applicable table, when loaded with 1mA.

When the circuit includes electronics devices, only a measurement to protective Earth shall be made with the phase and neutral connected together. Precaution may be necessary to avoid damage to electronic devices.

#### **Polarity**

A test of polarity shall be made and it shall be verified that:

یکساں دو لہجے کے حامل بنیادی اور ثانوی حفاظتی تاروں کا تسلسل

☆ حفاظتی تاروں میں تسلسل کا امتحان 4 دولت اور 24 دولت (a.c or d.c) سے کیا جائے گا جس میں شارٹ سرکٹ کرنٹ 200 ملی امپیر سے کم نہ ہو۔

پچھرا در سرکٹ کے آخری تاروں کا تسلسل

☆ اس امتحان سے یہ تصدیق کی جائے گی کہ ہر کنڈکٹر بعد حفاظتی کنڈکٹر کے تسلسل کے مطابق ہیں۔

برقی غلاف کی مزاحمت

☆ برقی تنصیبات کو برقی طاقت سے منسلک کرنے سے قبل برقی غلاف کی مزاحمت زندہ تاروں کے درمیان اور اس کے زندہ تار اور ارض کے درمیان بھی معلوم کی جائے۔

☆ جدول متعلقہ میں امتحانی دو لہجے اور مطلوبہ نتائج ذکر کر دیئے گئے ہیں۔ یہ نتائج اسی صورت میں قبول ہوں گے جب ہر سرکٹ سے منسلک آلات زیر استعمال ہوں لیکن کرنٹ کی فراہمی معطل کر دی گئی ہو اور حاصل شدہ نتائج جدول میں ذکر کردہ مقداروں سے کم نہ ہوں۔

☆ امتحان ڈائیبرکٹ کرنٹ کے آلے سے کیا جائے گا جو مقرر شدہ دو لہجے فراہم کر سکتا ہو جس کا ذکر جدول میں کیا گیا ہے اس میں کرنٹ کی مقدار 1mA ہونی چاہئے۔

☆ جس سرکٹ میں الیکٹرانک آلات موجود ہوں اس کے امتحان کو صرف حفاظتی ارض تک محدود رکھا جائے گا جس میں جاندار اور بے جان تاروں کو یکجا کر دیا جائے گا۔ یہ احتیاط کی جائے گی کہ الیکٹرانک آلات کو کوئی نقصان نہ پہنچے۔

قطبیت

☆ قطبیت کی جانچ کی جائے گی اور یہ یقین کر لیا جائے گا کہ:



- i) Every fuse and single-pole control and protective device is connected in the phase conductor only, and
- ii) centre-contact bayonet and Edison screw lamp holders to BS EN60238 in circuit having an earthed neutral conductor have the outer or screwed contacts connected to neutral conductor, and
- iii) wiring has been correctly connected to socket-outlet and similar accessories.

#### **Earth fault loop impedance**

- ☆ Where protective measures are used which require a knowledge of Earth fault loop impedance, the relevant impedances shall be measured, or determined by an alternative method.

#### **Earth electrode resistance**

- ☆ Where protective measures are used which require a knowledge of earth electrode resistance, this shall be measured.

#### **Functional testing**

- ☆ Where protection against indirect contact or supplementary protection against direct contact is to be provided by a residual current device, its effectiveness shall be verified by a test simulating an appropriate fault condition and independent of any test facility incorporated in the device.
- ☆ Assemblies, such as switchgear and control gear assemblies, drives, controls and interlocks, shall be subjected to a functional test to show that they are properly mounted, adjusted and installed in accordance with the relevant requirements of Regulations.

۱۔ فیوز اور سنگل پول کنٹرول تحافظ فراہم کرنے والا آلہ صرف فیئر کی تار میں لگایا ہے۔

۲۔ چوڑی داریپ ہولڈر میں چوڑی والا حصہ نیوٹرل تار سے جوڑا جائے گا۔ ٹی ایس ای این 60238 کے مطابق

۳۔ ساکٹ یا اس جیسے دیگر آلات صحیح طریقے سے جوڑے گئے ہیں۔

### ارض فالت لوپ امپیڈنس

۲۶ جہاں ایسی حفاظتی تدابیر کی گئی ہوں جن کے ارض فالت لوپ امپیڈنس کی مقدار کا معلوم ہونا ضروری ہو تو ایسی صورت میں مطلوبہ امپیڈنس آلات یا متبادل طریقوں سے ناپا جائے گا۔

### ارض الیکٹروڈ کی مزاحمت

۲۷ جہاں ایسی حفاظتی تدابیر کی گئی ہوں جن کے لئے ارض الیکٹروڈ کی مزاحمت کا معلوم ہونا ضروری ہو تو ایسی صورت میں ارض الیکٹروڈ کی مزاحمت کو ناپا جائے گا۔

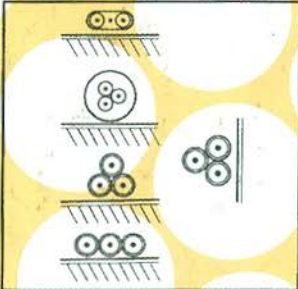
### قابل استعمال ہونے کی آزمائش

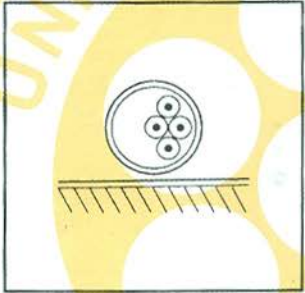
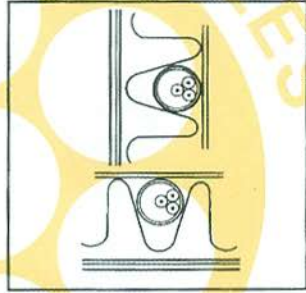
۲۸ ایسی صورتوں میں جہاں بلاؤ-ٹھ چھوٹے سے تحافظ یا معنی بالو-ٹھ چھوٹے سے تحافظ کے لیے ارض لکچ سرکٹ بریکر استعمال کئے گئے ہوں ان کو استعمال کرنے سے پہلے ضروری ہوگا کہ ان سرکٹوں میں مصنوعی خرابی پیدا کر کے کارکردگی تصدیق کر لی جائے اور یہ کہ سرکٹ بریکر میں موجود آزمائشی سہولت کو اس کی تصدیق کیلئے کافی نہ سمجھا جائے۔

۲۹ آلات کے مجموعے جیسے سوئچ گیسز کنٹرول اور انٹر لاکس کے استعمال سے پہلے تصدیق کر لی جائے گی کہ وہ صحیح جگہ اور صحیح طریقے سے نصب کئے گئے ہیں اور یہ کہ ان میں لگے دیگر آلات کو بھی متعلقہ ضوابط سے ہم آہنگ کر لیا گیا ہے۔

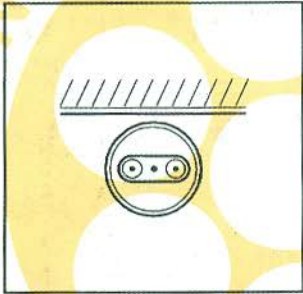
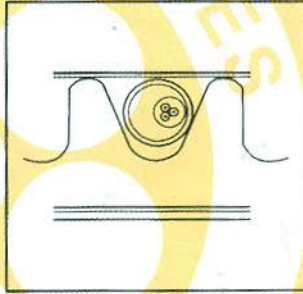
## Schedule of Installation of Cable (Including reference Method)

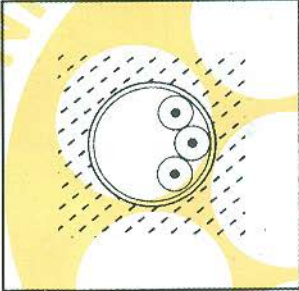
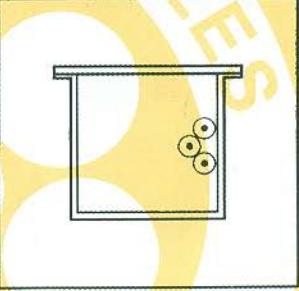
جدول برائے تعصیب پاور کیبلز ہونے پر طریقوں کے مطابق

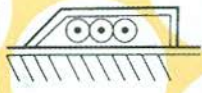
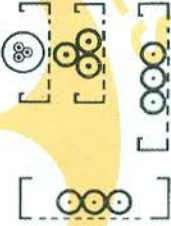
| Installation Method - Description                                                                                                                                                                                                                                                                 | Figures                                                                           | Urdu Version                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>Method-1</b></p> <p>Sheathed cables clipped direct to or lying on non-metallic surface.</p> <p>Current rating and voltage drop as applicable to method # 1.</p>                                                                                                                             |  | <p>طریقہ نمبر 1:</p> <p>بیرونی خالص غلاف (حصے غلاف کے ساتھ) والی کیبلز غیر دھاتی سطح پر بجھائی ہوئی یا لگائی گئی ہوں۔</p> <p>کرنٹ گڈاؤنے کی صلاحیت اور وولٹیج ڈراپ طریقہ نمبر 1 کیلئے بیان کردہ مقداروں کے مطابق ہوگی۔</p>                                                                         |
| <p><b>Cables embedded direct in building materials:</b></p> <p><b>Method-2</b></p> <p>Sheathed cables embedded directly in masonry, brickwork, concrete, plaster or the like (other than thermally insulating materials).</p> <p>Current rating and voltage drop as applicable to method # 1.</p> |  | <p>طریقہ نمبر 2:</p> <p>بیرونی خالص غلاف (حصے غلاف کے ساتھ) والی کیبلز دیواری یا سائے ٹائلاٹ، چٹائی، انگریٹ اور اس جیسی دوسری اشیاء جو حرارت منتقل کرنے کی خصوصیت کی حامل ہوں میں دبائی ہوئی۔</p> <p>کرنٹ گڈاؤنے کی صلاحیت اور وولٹیج ڈراپ طریقہ نمبر 1 کیلئے بیان کردہ مقداروں کے مطابق ہوگی۔</p> |

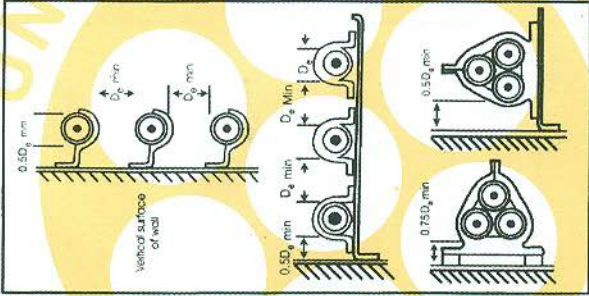
| Installation Method - Description                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Figures                                                                           | Urdu Version                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>In conduit:</b></p> <p><b>Method-3</b></p> <p>Single-core non-sheathed cables in metallic or non-metallic conduit on a wall or ceiling.</p> <p>Current rating and voltage drop as applicable to method # 3.</p>                                                                                                         |  | <p><b>طریقہ نمبر 3:</b></p> <p>واحد تار کی ایک غلاف والی کیکلور دھاتی یا غیر دھاتی کنڈکٹ جوت دیوار یا چھت پر چکا ہوئے گزاری ہوئی ہوگی۔</p> <p>کرنٹ گڈارنے کی صلاحیت اور وولٹیج ڈراپ طریقہ نمبر 3 کیلئے بیان کردہ مقداروں کے مطابق ہوگی۔</p>                                                                                               |
| <p><b>Method-4</b></p> <p>Single-core non-sheathed cables in metallic or non-metallic conduit in a thermally insulating wall or above a thermally insulating ceiling, the conduit being, in contact with a thermally conductive surface on one side*.</p> <p>Current rating and voltage drop as applicable to method # 4.</p> |  | <p><b>طریقہ نمبر 4:</b></p> <p>واحد تار کی ایک غلاف والی کیکلور ایسے دھاتی یا غیر دھاتی کنڈکٹ میں گزاری ہوئی ہوں جو انتقال حرارت کو روکنے والی چھت یا دیوار پر نصب ہو جس میں کنڈکٹ ایک جانب حرارت منتقل کرنے والی سطح کو چھو رہا ہو۔</p> <p>کرنٹ گڈارنے کی صلاحیت اور وولٹیج ڈراپ طریقہ نمبر 4 کیلئے بیان کردہ مقداروں کے مطابق ہوگی۔</p> |

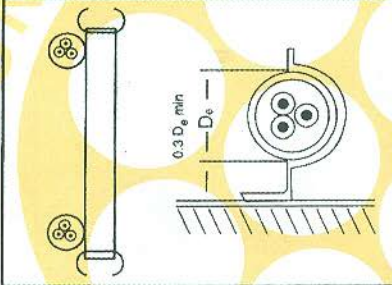
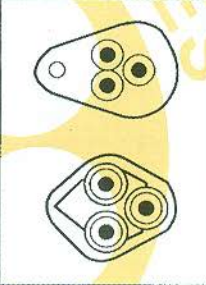
\*The wall is assumed to consist of an outer weatherproof skin, thermal insulation and an inner skin of plasterboard or wood-like materia having a coefficient of heat transfer not less than 10 W/msqK. The conduit is fixed so as to be close to, but not necessarily touching, the inner skin. Heat from cables is assumed to escape through the inner skin only.

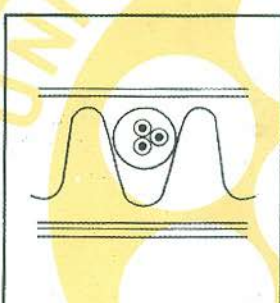
| Installation Method - Description                                                                                                                                                                                                                           | Figures                                                                           | Urdu Version                                                                                                                                                                                                                                 |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>Method-5</b></p> <p>Multicore cables having non-metallic sheath, in metallic or non-metallic conduit on a wall or ceiling.</p> <p>Current rating and voltage drop as applicable to Method # 3.</p>                                                    |  | <p>طریقہ نمبر 5:</p> <p>کثیر تار کی غیر دھاتی غلاف والی کیبل دھاتی یا غیر دھاتی کنڈیوٹ میں گزار دی ہوئے ہو جو تھبت یا دیوار پر ڈالی ہو</p> <p>کرنٹ گزارنے کی صلاحیت اور وولٹیج ڈراپ طریقہ نمبر 3 کیلئے بیان کردہ مقداروں کے مطابق ہوگی۔</p>  |
| <p><b>Method-6</b></p> <p>Sheathed cables in conduit in a thermally insulating wall etc. (other wise as Reference Method 4).</p> <p>or</p> <p>Method 6 for determining current-carrying capacity and voltage drop for cable type covered by Table 4D5A.</p> |  | <p>طریقہ نمبر 6:</p> <p>حفاظتی غلاف (دہرے غلاف کے ساتھ) والی کیبل جو کنڈیوٹ سے گزار دی ہو جو حرارت منتقل نہ کرنے والی دیوار پر چپکا ہو۔</p> <p>کرنٹ گزارنے کی صلاحیت اور وولٹیج ڈراپ طریقہ نمبر 4 کیلئے بیان کردہ مقداروں کے مطابق ہوگی۔</p> |

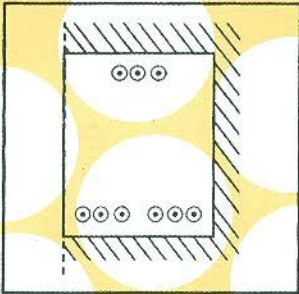
| Installation Method - Description                                                                                                                                                                                               | Figures                                                                           | Urdu Version                                                                                                                                                                                                                                                          |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>Method-7</b></p> <p>Cables in conduit embedded, in masonry, brickwork, concrete, plaster or the like (other than thermally insulating materials).</p> <p>Current rating and voltage drop as applicable to Method # 3.</p> |  | <p>طریقہ نمبر 7:</p> <p>کیبل ایسے کنڈیوٹ سے گزارے جائیں جس کو حرارت منتقل کرنے والا عمارتی سامان مثلاً سلا، بلاک، چٹائی، پلاسٹر یا کنکریٹ میں دبا دیا جائے۔</p> <p>کرنٹ گزاری کے لیے صلاحیت اور وولٹیج ڈراپ طریقہ نمبر 3 کیلئے بیان کردہ مقداروں کے مطابق ہوں گی۔</p> |
| <p><b>In trunking:</b></p> <p><b>Method-8</b></p> <p>Cables in trunking on a wall or suspended in the air.</p> <p>Current rating and voltage drop as applicable to Method # 3.</p>                                              |  | <p>طریقہ نمبر 8:</p> <p>ایسے کیبل جو لوہے کے کسی سے گزارے جائیں جو دیوار پر لگا ہو یا ہوا میں لٹک رہا ہو۔</p> <p>کرنٹ گزاری کے لیے صلاحیت اور وولٹیج ڈراپ طریقہ نمبر 3 کیلئے بیان کردہ مقداروں کے مطابق ہوں گی۔</p>                                                   |

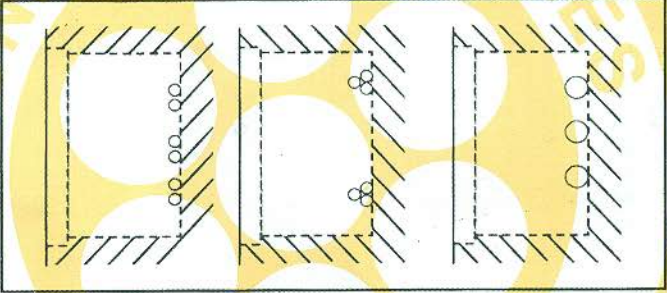
| Installation Method - Description                                                                                                                                                                                                                                                  | Figures                                                                           | Urdu Version                                                                                                                                                                                                                                                               |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Method-9</b><br>Cables in flush floor trunking.<br>Current rating and voltage drop as applicable to Method # 3.                                                                                                                                                                 |  | <b>طریقہ نمبر 9:</b><br>کیبل جو لوہے کی بند کس میں گزارا جائے جو فرش سے ہموار ہو۔<br>کرنٹ گزارنے کی صلاحیت اور وولٹیج ڈراپ طریقہ نمبر 3 کیلئے بیان کردہ مقداروں کے مطابق ہوگی۔                                                                                             |
| <b>Method-10</b><br>single-core cables in skirting trunking.<br>Current rating and voltage drop as applicable to Method # 3.                                                                                                                                                       |  | <b>طریقہ نمبر 10:</b><br>ایسے واحد تار کی کیبل جو فرش کے اسکرٹنگ میں گزارے جائیں جو فرش سے معمولی بلندی سے ڈالے گئے ہو۔<br>کرنٹ گزارنے کی صلاحیت اور وولٹیج ڈراپ طریقہ نمبر 3 کیلئے بیان کردہ مقداروں کے مطابق ہوگی۔                                                       |
| <b>Method-11</b><br>Sheathed cables on perforated cable tray,<br>bunched and unenclosed. A perforated cable<br>tray is considered as a tray in which the holes<br>occupy at least 30% or more of the surface area.<br>Current rating and voltage drop as applicable to Method # 11 |  | <b>طریقہ نمبر 11:</b><br>ایسے حفاظتی غلاف (حصے غلاف کے ساتھ) والی کیبل آپس میں جٹی ہوئے ہوں اور سوراخ دار کیبل ٹری سے گزارے جائیں کیبل ٹری کے 30% تقبہ سوراخ شدہ ہونا چاہئے۔<br>کرنٹ گزارنے کی صلاحیت اور وولٹیج ڈراپ طریقہ نمبر 11 کیلئے بیان کردہ مقداروں کے مطابق ہوگی۔ |

| Installation Method - Description                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Figures                                                                           | Urdu Version                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>In free air, on cleates, breakers or a ladder:</b></p> <p><b>Method-12</b></p> <p>Sheathed single-core cables in free air (any supporting metal work under the cable occupying less than 10% of the plan area):</p> <p>Two or three cables vertically one above the other, minimum distance between cable surface equal to the overall cable diameter(De); distance from the wall not less than 0.5 De.</p> <p>Two or three cables horizontally, with spacing as above.</p> <p>Three cables in trefoil, distance between wall and surface of nearest cable 0.5De or nearest cable 0.75De.</p> <p>Current rating and voltage drop as applicable to method # 12.</p> |  | <p><b>طریقہ نمبر 12:</b></p> <p>اصطلاحی دوغلاف کیبل۔ پیوار کے ساتھ کسی ہوائی گرڈ پر ہوتی</p> <p>یہ لازم ہے کہ کیبل کا قریب ہمارے کے کل رقبے سے 10 فیصد سے زیادہ ہو۔</p> <p>جب دو یا تین کیبل ایک دوسرے کے اوپر ہوں تو درمیانی فاصلہ ایک کے قطر</p> <p>ق کے برابر ہو اور پیوار سے دوری نصف قطر "ق" سے کم نہ ہو۔</p> <p>جب دو یا تین کیبل افقی ہوں تو بھی فاصلہ اس طرح ہوں۔</p> <p>جب تین کیبل ٹھکان شکل میں ہوں جب نزدیک ترین کیبل کی سطح سے نصف قطر 0.5 "ق" دور ہو یا نزدیک ترین کیبل کو پیوار سے 0.75 "ق" دور ہوں۔</p> <p>کرنٹ گزارنے کی صلاحیت اور وولٹیج ڈراپ طریقہ نمبر 12 کیلئے بیان کردہ</p> <p>مقداروں کے مطابق ہوں گی۔</p> |

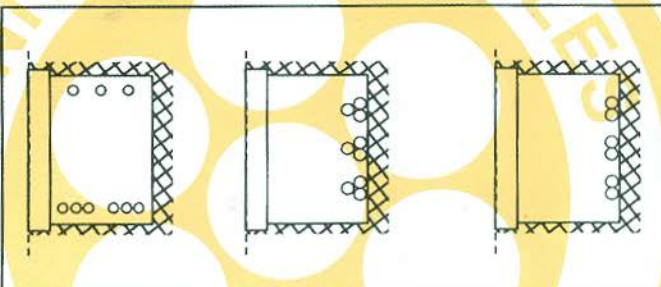
| Installation Method - Description                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Figures                                                                           | Urdu Version                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>Method-13</b></p> <p>Sheathed multicore cables on ladder or brackets, separation greater than 2De. Sheathed multicore cables in free air, distance between wall and cable surface not less than 0.3De. Any supporting metal work under the cable occupying less than 10% of the plan area. Current rating and voltage drop as applicable to method # 13.</p> |  | <p>طریقہ نمبر 13:</p> <p>جب خالص غلاف (دہرے غلاف) والی کثیر تار کی کبلیں میٹال سہارے یا دیوار پر لگے بریکٹ کے سہارے لٹری ہوئی۔ باہم فاصلہ قطر "ق" سے زیادہ ہو۔</p> <p>دہرے غلاف والی کثیر تار کی کبلیں کھلی ہوا میٹال کڑی چائیں تو سہارے سے دوری 0.3 "ق" سے کم نہ ہو۔ کبل کا تو سہارے کے کل رقبے سے 10 فیصد سے زیادہ نہ ہو۔</p> <p>کرنٹ گزارنے کی صلاحیت اور وولٹیج ڈراپ طریقہ نمبر 13 کیلئے بیان کردہ مقداروں کے مطابق ہوگی۔</p> |
| <p><b>Method-14</b></p> <p>Cables suspended from or incorporating a catenary wire.</p> <p>Current rating and voltage drop as applicable to Method # 12 or 13 as appropriate.</p>                                                                                                                                                                                   |  | <p>طریقہ نمبر 14:</p> <p>کبل جو کٹنی کے سہارے سے چلے</p> <p>کرنٹ گزارنے کی صلاحیت اور وولٹیج ڈراپ طریقہ نمبر 12 یا 13 کیلئے بیان کردہ مقداروں کے مطابق ہوگی۔</p>                                                                                                                                                                                                                                                                  |

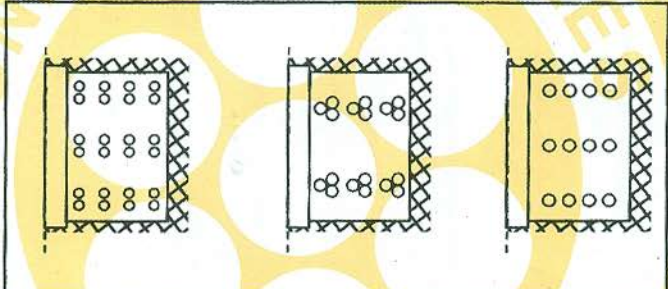
| Installation Method - Description                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Figures                                                                           | Urdu Version                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>Cables in building voids:</b></p> <p><b>Method-15</b></p> <p>Sheathed cables installed directly in a thermally insulating wall or above a thermally insulating ceiling, the cable being in contact with a thermally conductive surface on one side (other wise as Reference Method # 4).</p> <p>Current rating and voltage drop as applicable method # 4. Or Method 15 for cable type covered by table 4D5A.</p> <p><b>Method-16</b></p> <p>Sheathed cables in ducts or voids formed by the building structure, other than thermally insulating materials. Reference Methods for determining current- carrying capacity</p> <p><b>Method 4</b></p> <p>Where the cable has diameter De and the ducts has a diameter not greater than 5De or perimeter not greater than 20De.</p> <p><b>Method 3</b></p> <p>Where the duct has either a diameter greater than 5 De or a perimeter greater than 20 De</p> <p>Related notes # 1 &amp; 2 on page 38</p> |  | <p><b>طریقہ نمبر 15:</b></p> <p>خداقی عائف (دبر سے عائف) والی کبل جو حرارت منتقل کرنے والی سطح یا رات سے گزرتے ہوئے کبل کے ایک حصہ حرارت منتقل کرنے والی سطح پر موجود ہو۔ مگر تمام کبلات طریقہ نمبر 4 کے مطابق ہوں گی۔</p> <p>کرنٹ گزارنے کی صلاحیت طریقہ نمبر 4 کے یا ان کردہ مقداروں کے مطابق ہوں گی۔</p> <p>یا طریقہ نمبر 15 جو کہ یا ان کیا گیا ہے 4D5A کیلئے۔</p> <p><b>طریقہ نمبر 16:</b></p> <p>خداقی عائف (دبر سے عائف) والی کبل عائف ساخت میں بننے والے کھانچوں اور کھلی جگہوں سے گزارے جائیں عائف عائفی مسالے سے 77 حرارت منتقل کرنے کی خصوصیت کا حامل ہوں۔</p> <p>طریقہ نمبر 4 جب کبل کا قطر "ق" ہو اور کھانچے کا قطر 5"ق" سے زیادہ ہو یا عائف 20"ق" سے زیادہ ہو۔</p> <p>ق" سے زیادہ ہو۔</p> <p>کرنٹ گزارنے کی صلاحیت اور دلیج ڈراپ طریقہ نمبر 4 کیلئے یا ان کردہ مقداروں کے مطابق ہوں گی۔</p> <p>طریقہ نمبر 3 جب ڈاک قطر 5"ق" سے زیادہ ہو یا عائف 20"ق" سے زیادہ ہو۔</p> <p>کرنٹ گزارنے کی صلاحیت اور دلیج ڈراپ طریقہ نمبر 3 کیلئے یا ان کردہ مقداروں کے مطابق ہوں گی۔</p> <p>متعلقہ نوٹ 1 اور 2 صفحہ نمبر 38 پر ہیں</p> |

| Installation Method - Description                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Figures                                                                           | Urdu Version                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Notes 1 and 2 for Method 16</p> <p><b>Note:1</b></p> <p>Where the perimeter is greater than 60De.</p> <p>Installing method 18, 19 or 20 as appropriate.</p> <p><b>Note:2</b></p> <p>De is the overall cable diameter. For groups of cables De is the sum of the cables diameters.</p> <p>Cables in trenches:</p> <p><b>Method-17</b></p> <p>Cables supported on the wall of an open or ventilated trench, with spacings as indicated for Reference</p> <p>Method 12 or 13 as appropriate.</p> <p>Current rating and voltage drop as applicable to method # 12 or 13.</p> |  | <p>نوٹ 1 اور 2 برائے طریقہ نمبر 16</p> <p><b>نوٹ:1:</b></p> <p>جب محیط 60"De" سے زیادہ ہو تو کرنٹ گزارنے کی صلاحیت اور ڈراپ کرنٹ کے مطابق جیسے مناسب ہوگی۔</p> <p><b>نوٹ:2:</b></p> <p>"ق" کیل کا بیرونی قطر ہے۔ کیبلوں کے گچھ کی صورت میں "ق" نظروں کا مجموعہ ہوگا۔</p> <p><b>طریقہ نمبر 17:</b></p> <p>کیل جو ہوا دار زمینی تالی کی دیوار کے سہارے گزار جائیں۔ جبکہ درمیانی فاصلے طریقہ نمبر 12 یا 13 کیلے ذکر کردہ مقداروں کے مطابق ہوں۔</p> <p>کرنٹ گزارنے کی صلاحیت اور وولٹیج ڈراپ طریقہ نمبر 12 یا 13 کیلے ذکر کردہ مقداروں کے مطابق ہوگی۔</p> |

| Installation Method - Description                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Figures                                                                           | Urdu Version                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>Method-18</b></p> <p>Cables in enclosed trench 450mm wide by 300mm deep (minimum dimensions) including 100mm cover.</p> <p>1) Two to six single-core cables with surfaces separated by a minimum of one cable diameter.</p> <p>2) One or two groups of three single-core cables in trefoil formation.</p> <p>3) One to four 2-core cables or one to three 3 or 4-core cables with all cables separated by a minimum of 50mm.</p> <p>Method 18 for determining current-carrying capacity and voltage drop and use rating factors in Table 4E and 4F.</p> |  | <p>طریقہ نمبر 18:</p> <p>کیبل جو بند زنجیری نالی کم از کم 450مم چوڑی 300مم گہرائی اور جس پر 100مم کا ڈھکن ہوتے گراے جائیں۔</p> <p>۱۔ دو سے چھ اگرو وادھتاری کیبل ہوں جن کی سطح کا ایک فاصلہ ایک "ت" سے کم نہ ہو۔</p> <p>۲۔ ایک یا دو تین تار کی کیبل کنکون شکل میں</p> <p>۳۔ ایک سے چار تک دو تار یا ایک سے تین تک 3 تار یا 4 تار کی کیبل جن کا باہم فاصلہ 50مم ہو۔</p> <p>کنک گزاری کے کی معایت اور دو تار یا چار چھ حصوں مطابق اور طریقہ نمبر 18 میں بیان کردہ مقدار کے مطابق اور ریٹنگ فیکٹرز جو جدول 4E اور 4F میں بیان کیے گئے ہیں۔</p> |



| Installation Method - Description                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Figures                                                                           | Urdu Version                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>Method-19</b></p> <p>Cables in enclosed trench 450 mm wide by 600mm deep (minimum dimensions) including 100mm cover. Six to twelve single-core cables arranged in flat groups of two or three on the vertical trench wall with cables separated by one cable diameter and a minimum of 50mm between groups</p> <p>or</p> <p>two to four groups of three single-core cables in trefoil formation with a minimum of 50mm between trefoil formations</p> <p>or</p> <p>four to eight cables of 2-core or three to six cables of 3 or 4-cores with cables separated by a minimum of 75mm. All cables spaced at least 25mm from the trench wall.</p> <p><b>Mthod 19 for current-carrying capacity and use rating factors in Table 4E and 4F</b></p> |  | <p><b>طریقہ نمبر 19:</b></p> <p>کیبل جو بندائی کم 450 مم چوڑی 600 مم گہری بنو اور جس پر 100 مم کا ڈھکن ہوتے گڑا رہی جائیں۔</p> <p>چھ سے بارہ تک ایک تار کی کیبل دیا جائیں انہی ترتیب میں جن کا باہم فاصلہ پانچ سے 50 مم ہو۔</p> <p>یا</p> <p>دو سے چار تک ایک تار کی کیبل ٹکونی ترتیب میں جن کا باہم فاصلہ 50 مم ہو۔</p> <p>یا</p> <p>چار سے آٹھ تک دو تار یا تین سے چھ تک 4 یا 3 تار کی کیبل جن کا باہم فاصلہ 75 مم ہو گا اور تمام کیبل بندائی کی دیوار سے کم از کم 25 مم فاصلے پر ہوں۔</p> <p>کرنٹ گزارنے کی صلاحیت اور درج ذیل جدول مصدقہ مطابق اور طریقہ نمبر 19 میں بیان کردہ مقدار کے مطابق اور ریٹنگ فیکٹرز جو جدول 4E اور 4F میں بیان کیے گئے ہیں</p> |

| Installation Method - Description                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Figures                                                                           | Urdu Version                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>Method-20</b></p> <p>Cables in enclosed trench 600mm wide by 760mm deep (minimum dimensions) including 100mm cover.</p> <p>Twelve to twentyfour- core single-core cables arranged in either flat formation of two or three cables in a group with cables separated by one cable diameter and each cable group separated by a minimum of 50mm either horizontally or vertically or single-core cables in trefoil formation with each group or trefoil formation separated by a minimum of 50mm either horizontally or vertically</p> <p>or</p> <p>eight to sixteen 2-core cables or six to twelve cables of 3 or 4 cores with cables separated by a minimum of 75mm either horizontally or vertically.</p> <p>All cables spaced at least 25mm from the trench wall.</p> <p><b>Method 20 for current-carrying capacity and using rating factor in Table 4F and 4E.</b></p> |  | <p>طریقہ نمبر 20:</p> <p>کیبل جو بند جانی گراؤ 600mm چوڑی 760mm گہرائی اور جس پر 100mm کا ڈھکن ہوئے گا جانی جائیگا۔</p> <p>12 سے 24 ایک تار کی کیبل دو یا تین کیبل کے مجموعے کی صورت میں افقی ترتیب میں ہوں تو کیبل کا باہم فاصلہ ایک کیبل "ق" کے برابر ہو اور کیبل کے مجموعے کا باہم فاصلہ ایک کیبل "ق" کے برابر ہو اور کیبل کے مجموعے کا باہم فاصلہ ایک کیبل "ق" کے برابر ہو اور کیبل کے مجموعے کا باہم فاصلہ ایک کیبل "ق" کے برابر ہو۔</p> <p>فاصلہ افقی یا عمودی صورت میں 50mm سے زیادہ ہو۔</p> <p>ایک تار کی کیبل جب وہ ممکن شکل میں ہوں تو افقی اور عمودی دونوں صورتوں میں مجموعے کا باہم فاصلہ کم سے کم 50mm ہوگا</p> <p>8 سے 16 جب دو تار کی کیبل 6 سے 12 تا 4 تار کی کیبل افقی اور عمودی دونوں صورتوں میں باہم فاصلہ 75mm سے زیادہ ہو۔</p> <p>تمام کیبل تار کی پیچاڑ سے کم از کم 25mm دور رکھے جائیں۔</p> <p>کرنٹ کڈر کے لیے صلاحیت اور ڈولٹیج ذرا پ جدول کے متعلق طریقہ نمبر 20 میں بیان کردہ مقداروں کے مطابق اور ریٹنگ فیکٹر ج جدول 4E اور 4F میں بیان کیے گئے ہیں۔</p> |

## (A) Laying of Cables

1. The laying of cables should be done as continuous process otherwise cable will be stuck between rollers and it would give difficulty during restarting.

2. Thid work should be done under the supervision of an experienced hand to avoid any loosening of upper layer of cable on the drum .

3. The rollers and skid plate should be under control.

The use of winch is important and tying of cable with a rope should be done and the winch operator should keep an eye to observe dynameter to prevent over loading (for long distance use of mobile is recommended).

4. For copper conductors a pulling tension 6kg/mm<sup>2</sup>sq can be used to work out total for conductor area (maximum 2000kg).

5. When pulling cables through ducts and pipes, graphite past as a lubricant, for open and straight runs cable stocking may be used and for protection bitumen tape with 50% overlap be applied on the cable.

Avoid unsupported span while pulling



Incorrect

Avoid pulling of cable through cable guide with sharp edges



Incorrect

Ensure free rotating supports



correct

Pulling of cables with motor vehicles is not allowed



Incorrect

۱۔ عمل یا پھیلنے کی رفتار کے شروع سے آہستہ آہستہ ہونا چاہیے اور درجہ حرارت میں اضافہ ہونا چاہیے۔

۲۔ شروع کرنے میں مشکلات پیش نہ آئیں۔

۳۔ رولر اور سکیڈ پلیٹ پر پھیرا کنٹرول ضروری ہے اور اس طرح کیبل کا وزن مناسب طور پر رولر اور سکیڈ پلیٹ پر پھیرا جائے۔

۴۔ کمرے کو کسی سے باہر ماحول سے (Dynameter) کی مدد سے کیبل پر کھینچا یا پھری طرح کنٹرول میں رہے اور زیادہ فاصلوں کیلئے سوسائٹ کا استعمال کیا جائے۔

۵۔ کیبل پر کھینچا یا پھری طرح کنٹرول میں رہے اور زیادہ فاصلوں کیلئے سوسائٹ کا استعمال کیا جائے۔

۶۔ کیبل کے استعمال کی صورت میں کار کیبل پر باؤنڈیشن شدہ حصہ نہ ہو۔

۷۔ تمام کیبل کے کرتے پر ہوگا۔

۸۔ جہاں ضروری ہو وہاں کیبل کیلئے قاتل پیسٹ استعمال کیجئے اور اوور لپ 50% Overlap استعمال کیا جائے تاکہ کیبل اس کا ٹکڑا استعمال اس کو

کونئی نقصان نہ پہنچائے۔

6. Minimum bending radius of the cable should be kept in mind and when ever possible generous bending radius should be used specially when using power winch to minimize any damage to the cable.

**(B) Final placing of cable**

1. Before disconnecting the rope the cable should be lifted from the rollers with a length 10m at a time and placed in the trench when reaching end of the cable it requires double handling to make it possible to draw cables straight to the building at the same time keeping loops as large as possible.

2. At drum locations some extra length of cable may be laid out in a figure of 8 if cutting of length and placing in position is required the cables end must be sealed to prevent ingress of moisture.

3. The cable could be examined for any damage to the cable surface.

**(C) Laying of cable in trench and backfilling**

1. Before backfilling a visual inspection to be carried out to ensure that suitable bedding of sieved sand or soil without any sharp objects or stone is available in the trench.

2. The spacing between cables is correct, in case of more than one cable in the trench. (at least 150mm)

3. Pulling equipment is taking away from the site;

4. Once again ensure that cable surface is free of any damage all around and if required use a mirror.

5. The megar test to be carried out and the result must above 20

Mohms.

Coiling on the ground not allowed



Excess length on cable may be unwound from the drum and laid out in figure "8" on the ground taking care of minimum bending radius



۶۔ جرحات میں کبیل Bending radius سے کم نہ ہوڑ جائے اور جہاں تک ممکن ہو کبیل کا موڑ اس کے Min. bending radius سے زیادہ رہے خاطر پر جب کچھ کچھ استعمال کیا جائے اور اس طرح کبیل کو کسی نقصان سے محفوظ رکھا جائے۔

لوہا زماں کے کسی طرح بنا جائے گا میں کہیں کوئی نقصان نہ پہنچے۔  
 اے کیل ڈالنے کے آخری مرحلے میں اس کا احوال دیکھو، درجہ سے بنا دیا جائے اور دوسرے سارے  
 (ب) پھیل ڈالنے کا آخری مرحلہ اور کیل کو کسی نقصان سے محفوظ رکھنا۔

10- میٹر کی لمبائی کی لکڑی اور اس کی کھنکھ میں 12 تا 14 گانے اور اس طرح جب آخری سر پر پہنچ جائے آخری سر کو اگھر گھیر کے اس کی شکل میں اس طرح لکھا جائے کہ کھیل ضرورت سے زیادہ مڑ جائے۔ یہ کھیل 8 کھیل میں گھیرا کر رکھا جائے اور سر پر کاٹنے کی صورت میں سر سے ہر ہڈی کو کر دیے جائیں تاکہ کھیل کھیل کے اندر داخل نہ ہو سکے۔

۳۔ کیبل کو اچھی طرح جالنا چکر لیا جائے کہ وہ کہیں سے اس کی سطح نقصان زدہ نہ ہوئی ہو۔

(ج) لیبل ڈالنے کی بعد کی احتیاط

۱۔ خندق کی بحرانی سے پہلے کیبل کے نیچے اور اس کے اطراف میں صرف زمریت ہو اس میں کوئی

نو کیلے اجسام نہ ہوں۔

۲۔ ایک سے زیادہ بیل کھیلنے کی شکل میں ان کے درمیان مناسب (150 mm) کا فاصلہ ہو

۳۔ کیبل ڈالنے والے آلات اور لوازمات اس مقام سے احتیاط کے ساتھ ہٹا لیے جائیں۔

۴۔ ہر طرح سے اس بات کا اطمینان کیا جائے کہ سبیل کا خلاف کہیں سے بھی پھٹنا نہ ہو اور

ضرورت محسوس ہوتو آئینے کا استعمال کیا جائے۔

۵۔۔ لبل کا میگزینسٹ کیا جائے اور 20 میگاواٹم سے زیادہ نتائج ہونے چاہئے۔

#### (D) Minimum Temperature During Installation:

To avoid the risk of damage during handling in the region of 0 (degree centigrade) or lower, it is desirable that the (PVC) cables specified in this catalogue should be installed only when both the cable and the ambient temperatures are above 0 (degree centigrade) and have been so for the last 24 hours or special measures shall be taken to eliminate any such risks, by maintaining the cable above 0 (degree centigrade).

#### (E) Instruction for Handling, Storage of Cables and Drums

Improper handling can damage the drums and thus resulting damage to the cable. Moreover when drums are moved without taking recommended instruction their structure also become lose and in some cases nails come out and pierce through the cable, which causes electrical break down. Therefore the following instructions should always be implemented.

1. Use the proper method as indicated when lifting the cable with crane (Fig-1)
2. Use the proper method as illustrated (Fig-2) when handling the reel with a forklift. Maintain a minimum 30 cm clearance from the reel flange.
3. Do not lay the reels on their sides (flat); use proper stops to prevent the reel from rolling (Fig-3)

کم درجہ حرارت میں کیبل کی تنصیب:

کیبل کو کبھی نقصان سے بچانے کیلئے یہ ضروری ہے کہ جب کیبل اور ماحول کا درجہ حرارت 0 گریڈ سینٹی گریڈ ہو یا اس سے بھی کم ہو تو ایسی صورت میں اس کی بجھ میں دیکھے (PVC) کیبل کی تنصیب نہیں کرنا چاہیے جب تک کیبل اور ماحول کا درجہ حرارت 0 گریڈ سینٹی گریڈ سے اوپر نہ چلا جائے اور کم از کم اندر 24 گھنٹے 0 گریڈ سینٹی گریڈ سے زیادہ باہر پھر معرطف طریقوں سے کیبل کے درجہ حرارت کو 0 گریڈ سینٹی گریڈ سے اوپر لا کر کیبل کی تنصیب شروع کیا جائے۔

ضروری ہدایات برائے کھلو اور ڈم  
اگر کیبل ڈم کو ہلا دیا جائے تو اس کی ایک جگہ سے دوسری جگہ منتقل کرنے کی صورت میں نقصان پہنچ سکتا ہے ضروری احتیاط نہ کر کے صورت میں ڈم کی ساخت کو نقصان پہنچاتا ہے اور وہ ڈھیلے ہو جاتے ہیں اور کیبل باہر نکل کر کیبل کو نقصان زد کر دیتی ہیں۔ جو سبب بنتی ہیں الیکٹرک بریک ڈاؤن کا اسلئے مندرجہ ذیل ہدایات عمل کرنا ضروری ہے۔

- ۱۔ کرین سے اٹھانے کی صورت میں تصویر میں بتائے گئے طریقوں کو استعمال کرنا چاہیے (تصویر نمبر ۱)
- ۲۔ (تصویر نمبر ۲) میں بتائے گئے طریقوں سے فورک لفٹ استعمال کریں اور کم از کم 30 سینٹی میٹر کا فاصلہ فوراٹ اور ڈم کے درمیان رکھیں

۳۔ کبھی ڈم کو پلٹ (FLAT) صورت میں نہ رکھیں تاکہ کیبل ایک طرف نہ جائے مناسب رکاوٹ ڈال کر نیچے رکھیں تاکہ ڈم ہلک نہ جائے (تصویر نمبر 3)

4. Secure the reel on the truck adequately as indicated in (Fig 4A) and not as shown in (Fig 4B)

5. While unloading do not drop the reel on the ground, use forklift, crane or ramp (Fig 5).

6. Do not roll the reels against roll this way direction (Fig 6).

#### Storage:

When drums of cables are required to be stored for the longer periods then the following precautions should be taken:-

☆ The site of the storage of drums should be hard surfaced soil or a concrete surfaced in order to avoid sinking of drums, which may pose difficulty in moving drums and thus causing damage.

۴۔ کیبل ڈرم کو اس طرح بانڈھیں کہ کوئی نقصان نہ پہنچ سکے (تصویر نمبر 4A) اس طرح نہیں جیسا کہ (تصویر نمبر 4B) میں دکھایا گیا ہے۔

۵۔ کیبل ڈرم اتارتے وقت بھی کبھی نیچے کی طرف نہ گرا سکیں بلکہ کریک یا فورک لفٹ کا اوپر بیان کیے ہوئے طریقہ استعمال کریں۔ (تصویر نمبر 5)

۶۔ کیبل ڈرم کو فلاحی پیرتیر کی مخالف سمت میں نہ لڑھکائیں بلکہ صرف تیرتیر کی سمت میں لڑھکائیں (تصویر نمبر 6)

کیبل ڈرم کا اسٹور کرنا:  
جب کیبل ڈرم ایک خاص عرصے سے زیادہ اسٹور کرنا ہو تو مندرجہ ذیل ہدایات پر عمل کیا جائے۔

☆ کیبل ڈرم جس فرش پر رکھے جائیں وہ سخت زمینی سطح کے ہوں یا فرش سینٹ سے بنے ہوں ورنہ ڈرم دھنس جانے کی صورت میں ڈرم اور کیبل دونوں کو نقصان پہنچ سکتا ہے۔

☆ The drums should be stored by leaving enough space between them and taking care that lagging is intact and barrels or bolts are tightened.

☆ The Stacking of the drums should always be avoided.

☆ The cable end must be kept sealed to avoid the ingress of moisture

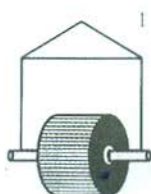
☆ ڈم رکھتے وقت انکے ٹکا خز کے درمیان فاصلہ رکھا جائے اور یہ دیکھ لیا جائے حفاظتی تنجے صحیح ہیں اور سیرل اور ہولٹ وغیرہ بالکل صحیح حالت میں ہیں۔

☆ کبھی ڈم کو ایک دوسرے کے اوپر نہ رکھیں۔

☆ کیبل دونوں سرے (ENDS) بالکل پیک ہیں تاکہ کئی اندر داخل نہ ہو سکے۔



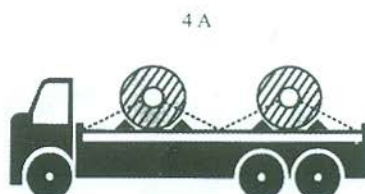
# **Proper Way of Handling Cable Drums**



Correct



Incorrect



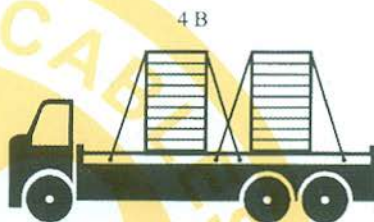
Correct



Correct



Incorrect



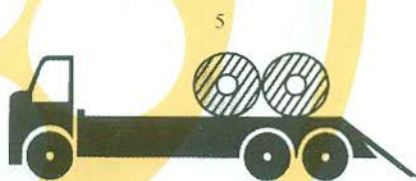
Incorrect



Correct



Incorrect



Correct

ROLL THIS WAY



Correct





# Section-IV Table 4D1A

Single core 70 °C thermoplastic (pvc) insulated cables non-armoured with or without sheath  
(Copper conductors)

CURRENT-CARRYING CAPACITY (amperes):

Ambient temperature : 30 °C  
Conductor operating temperature : 70 °C

| Conductor Cross-Sectional Area | Reference Method 4<br>(enclosed in conduit thermally insulating wall etc.) |                                | Reference Method 3<br>(enclosed in conduit on a wall or in trunking etc.) |                                | Reference Method 1<br>(clipped direct)                |                                                          | Reference Method 11<br>(on a perforated cable tray horizontal or vertical) |                                                         | Reference Method 12 (free air) |                      |         |
|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|--------------------------------|----------------------|---------|
|                                | 2 cables, single phase a.c. or d.c.                                        | 3 or 4 cables three phase a.c. | 2 cables, single phase a.c. or d.c.                                       | 3 or 4 cables three phase a.c. | 2 cables, single phase a.c. or d.c. flat and touching | 3 or 4 cables, three phase a.c. flat touching on trefoil | 2 cables, single phase a.c. or d.c. flat and touching                      | 3 or 4 cables three phase a.c. flat touching on trefoil | Horizontal Flat Spaced         | Vertical Flat Spaced | Trefoil |
| 1 (mm <sup>2</sup> )           | 2 (A)                                                                      | 3 (A)                          | 4 (A)                                                                     | 5 (A)                          | 6 (A)                                                 | 7 (A)                                                    | 8 (A)                                                                      | 9 (A)                                                   | 10 (A)                         | 11 (A)               | 12 (A)  |
| 1.5                            | 11                                                                         | 10.5                           | 13.5                                                                      | 12                             | 15.5                                                  | 14                                                       | 16                                                                         | 14                                                      | 146                            | 130                  | 110     |
| 2.5                            | 14.5                                                                       | 13.5                           | 17.5                                                                      | 15.5                           | 20                                                    | 18                                                       | 20                                                                         | 18                                                      | 181                            | 162                  | 137     |
| 4                              | 20                                                                         | 18                             | 24                                                                        | 21                             | 27                                                    | 25                                                       | 27                                                                         | 25                                                      | 231                            | 216                  | 197     |
| 6                              | 26                                                                         | 24                             | 32                                                                        | 28                             | 37                                                    | 33                                                       | 37                                                                         | 33                                                      | 341                            | 311                  | 264     |
| 10                             | 34                                                                         | 31                             | 41                                                                        | 36                             | 47                                                    | 43                                                       | 47                                                                         | 43                                                      | 456                            | 419                  | 356     |
| 16                             | 46                                                                         | 42                             | 57                                                                        | 50                             | 65                                                    | 59                                                       | 65                                                                         | 59                                                      | 615                            | 569                  | 485     |
| 25                             | 61                                                                         | 56                             | 76                                                                        | 68                             | 87                                                    | 79                                                       | 87                                                                         | 79                                                      | 852                            | 795                  | 661     |
| 35                             | 80                                                                         | 73                             | 101                                                                       | 89                             | 114                                                   | 104                                                      | 126                                                                        | 112                                                     | 146                            | 130                  | 110     |
| 50                             | 99                                                                         | 89                             | 125                                                                       | 110                            | 141                                                   | 129                                                      | 156                                                                        | 141                                                     | 181                            | 162                  | 137     |
| 70                             | 136                                                                        | 125                            | 164                                                                       | 141                            | 181                                                   | 167                                                      | 191                                                                        | 172                                                     | 219                            | 197                  | 167     |
| 95                             | 182                                                                        | 164                            | 212                                                                       | 181                            | 234                                                   | 214                                                      | 246                                                                        | 223                                                     | 281                            | 254                  | 216     |
| 120                            | 210                                                                        | 188                            | 232                                                                       | 207                            | 261                                                   | 241                                                      | 281                                                                        | 254                                                     | 311                            | 281                  | 241     |
| 150                            | 240                                                                        | 216                            | 269                                                                       | 239                            | 303                                                   | 281                                                      | 329                                                                        | 298                                                     | 361                            | 329                  | 281     |
| 185                            | 273                                                                        | 245                            | 301                                                                       | 269                            | 330                                                   | 303                                                      | 349                                                                        | 318                                                     | 396                            | 362                  | 308     |
| 240                            | 330                                                                        | 296                            | 366                                                                       | 326                            | 404                                                   | 366                                                      | 432                                                                        | 381                                                     | 456                            | 419                  | 356     |
| 300                            | 367                                                                        | 328                            | 400                                                                       | 366                            | 436                                                   | 400                                                      | 463                                                                        | 424                                                     | 521                            | 480                  | 409     |
| 400                            | --                                                                         | --                             | 458                                                                       | 394                            | 515                                                   | 472                                                      | 549                                                                        | 504                                                     | 615                            | 569                  | 485     |
|                                |                                                                            |                                | 546                                                                       | 467                            | 694                                                   | 545                                                      | 635                                                                        | 584                                                     | 709                            | 659                  | 561     |
|                                |                                                                            |                                |                                                                           |                                |                                                       | 634                                                      | 732                                                                        | 679                                                     | 852                            | 795                  | 656     |

Temperature Correction Factor :  
Circuit Breaker IEC947:  
Fuse BS 3036

The current carrying capacities in column 2 to 5 are also applicable to flexible cables to BS6004 table 1 [C] and to 90°C heat resisting P.V.C. cables to BS6231. Where the cables are used in fixed installation.

**Table 4D1B**

Voltage Drop (per ampere per metre):

Conductor operating temperature: 70 °C

| 2 cables, d.c.                 |          | 2 cables single phase a.c.                                        |                                                                 |                               |                                                                   | 3 or 4 cables three phase a.c.            |                                              |                                     |  |
|--------------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|----------------------------------------------|-------------------------------------|--|
| Conductor cross-sectional area |          | Reference Methods 3 & 4 (enclosed in conduit etc in or on a wall) | Reference Methods 1 & 11 (clipped direct or on trays, touching) | Reference Method 12 (spaced*) | Reference Methods 3 & 4 (enclosed in conduit etc in or on a wall) | Reference Methods 1, 11 & 12 (in trefoil) | Reference Methods 1 & 11 (flat and touching) | Reference Methods 12 (flat spaced*) |  |
| 1                              | 2        | 3                                                                 | 4                                                               | 5                             | 6                                                                 | 7                                         | 8                                            | 9                                   |  |
| (mV/A/m)                       | (mV/A/m) | (mV/A/m)                                                          | (mV/A/m)                                                        | (mV/A/m)                      | (mV/A/m)                                                          | (mV/A/m)                                  | (mV/A/m)                                     | (mV/A/m)                            |  |
| 1                              | 44       | 44                                                                | 44                                                              | 44                            | 38                                                                | 38                                        | 38                                           | 38                                  |  |
| 1.5                            | 29       | 29                                                                | 29                                                              | 29                            | 25                                                                | 25                                        | 25                                           | 25                                  |  |
| 2.5                            | 18       | 18                                                                | 18                                                              | 18                            | 15                                                                | 15                                        | 15                                           | 15                                  |  |
| 4                              | 11       | 11                                                                | 11                                                              | 11                            | 9.5                                                               | 9.5                                       | 9.5                                          | 9.5                                 |  |
| 6                              | 7.3      | 7.3                                                               | 7.3                                                             | 7.3                           | 6.4                                                               | 6.4                                       | 6.4                                          | 6.4                                 |  |
| 10                             | 4.4      | 4.4                                                               | 4.4                                                             | 4.4                           | 3.8                                                               | 3.8                                       | 3.8                                          | 3.8                                 |  |
| 16                             | 2.8      | 2.8                                                               | 2.8                                                             | 2.8                           | 2.4                                                               | 2.4                                       | 2.4                                          | 2.4                                 |  |
| 25                             | 1.75     | 1.80                                                              | 1.75                                                            | 1.75                          | 1.50                                                              | 1.50                                      | 1.50                                         | 1.50                                |  |
| 50                             | 0.93     | 0.95                                                              | 0.93                                                            | 0.93                          | 0.81                                                              | 0.80                                      | 0.80                                         | 0.80                                |  |
| 70                             | 0.63     | 0.65                                                              | 0.63                                                            | 0.63                          | 0.56                                                              | 0.55                                      | 0.55                                         | 0.55                                |  |
| 95                             | 0.46     | 0.49                                                              | 0.47                                                            | 0.47                          | 0.42                                                              | 0.41                                      | 0.41                                         | 0.41                                |  |
| 120                            | 0.36     | 0.39                                                              | 0.37                                                            | 0.37                          | 0.33                                                              | 0.32                                      | 0.32                                         | 0.32                                |  |
| 150                            | 0.29     | 0.31                                                              | 0.27                                                            | 0.27                          | 0.27                                                              | 0.26                                      | 0.26                                         | 0.26                                |  |
| 185                            | 0.23     | 0.25                                                              | 0.22                                                            | 0.22                          | 0.22                                                              | 0.21                                      | 0.21                                         | 0.21                                |  |
| 240                            | 0.180    | 0.195                                                             | 0.185                                                           | 0.185                         | 0.17                                                              | 0.16                                      | 0.16                                         | 0.16                                |  |
| 300                            | 0.145    | 0.160                                                             | 0.150                                                           | 0.150                         | 0.14                                                              | 0.13                                      | 0.13                                         | 0.13                                |  |
| 400                            | 0.105    | 0.130                                                             | 0.120                                                           | 0.115                         | 0.12                                                              | 0.105                                     | 0.105                                        | 0.105                               |  |

\*Note : Spacing larger than those specified in method 12 will result in larger voltage drop



**Table 4D2A**  
Multicore 70 °C thermoplastic (pvc) insulated cables, non-armoured  
(Copper conductors)

CURRENT-CARRYING CAPACITY (amperes):

Ambient temperature : 30 °C  
Conductor operating temperature : 70 °C

| Conductor cross-sectional area (mm <sup>2</sup> ) | Reference Method 4<br>(enclosed in an insulated wall etc.) |      | Reference Method 3<br>(enclosed in conduit on a wall or ceiling, or in trunking) |      | Reference Method 1<br>(clipped direct) |      | Reference Method 11<br>(on a perforated cable tray) or<br>Reference Method 13 (free air) |      |
|---------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|------|----------------------------------------------------------------------------------|------|----------------------------------------|------|------------------------------------------------------------------------------------------|------|
|                                                   | 2                                                          | 3    | 4                                                                                | 5    | 6                                      | 7    | 8                                                                                        | 9    |
| 1                                                 | (A)                                                        | (A)  | (A)                                                                              | (A)  | (A)                                    | (A)  | (A)                                                                                      | (A)  |
| 1.5                                               | 11                                                         | 10   | 13                                                                               | 11.5 | 15                                     | 13.5 | 17                                                                                       | 14.5 |
| 2.5                                               | 14                                                         | 13   | 16.5                                                                             | 15   | 19.5                                   | 17.5 | 22                                                                                       | 18.5 |
| 4                                                 | 18.5                                                       | 17.5 | 23                                                                               | 20   | 27                                     | 24   | 30                                                                                       | 25   |
| 6                                                 | 25                                                         | 23   | 30                                                                               | 27   | 36                                     | 32   | 40                                                                                       | 34   |
| 10                                                | 32                                                         | 29   | 38                                                                               | 34   | 46                                     | 41   | 51                                                                                       | 43   |
| 16                                                | 43                                                         | 39   | 52                                                                               | 46   | 63                                     | 57   | 70                                                                                       | 60   |
| 25                                                | 57                                                         | 52   | 69                                                                               | 62   | 85                                     | 76   | 94                                                                                       | 80   |
| 35                                                | 75                                                         | 68   | 90                                                                               | 80   | 112                                    | 96   | 119                                                                                      | 101  |
| 50                                                | 92                                                         | 83   | 111                                                                              | 99   | 138                                    | 119  | 148                                                                                      | 126  |
| 70                                                | 110                                                        | 99   | 133                                                                              | 118  | 168                                    | 144  | 180                                                                                      | 153  |
| 95                                                | 139                                                        | 125  | 168                                                                              | 149  | 213                                    | 184  | 232                                                                                      | 196  |
| 120                                               | 167                                                        | 150  | 201                                                                              | 179  | 258                                    | 223  | 282                                                                                      | 238  |
| 150                                               | 192                                                        | 172  | 232                                                                              | 206  | 299                                    | 259  | 328                                                                                      | 276  |
| 185                                               | 219                                                        | 196  | 258                                                                              | 225  | 344                                    | 299  | 379                                                                                      | 319  |
| 240                                               | 248                                                        | 223  | 294                                                                              | 255  | 392                                    | 341  | 434                                                                                      | 364  |
| 300                                               | 291                                                        | 261  | 344                                                                              | 297  | 461                                    | 403  | 514                                                                                      | 430  |
| 400                                               | 334                                                        | 298  | 394                                                                              | 339  | 530                                    | 464  | 593                                                                                      | 497  |
|                                                   | --                                                         | --   | 470                                                                              | 402  | 634                                    | 557  | 715                                                                                      | 597  |

Temperature Correction Factor :  
Circuit Breaker IEC947:  
Fuse to BS 3036

|      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 25°  | 30°  | 35°  | 40°  | 45°  | 50°  | 55°  | 60°  | 65°  |
| 1.03 | 1.0  | 0.94 | 0.87 | 0.79 | 0.71 | 0.61 | 0.50 | 0.35 |
| 1.0  | 0.97 | 0.94 | 0.91 | 0.87 | 0.84 | 0.69 | 0.48 |      |

Note:

- \* With or without a protective conductor
- Circular conductors are assumed for sizes upto and including 16mm<sup>2</sup>. Values for larger sizes relate to shaped conductors and may safely be applied to circular conductors.

TABLE 4D2B

Voltage Drop (per ampere per metre):

Conductor operating temperature: 70 °C

| Conductor cross-sectional area<br>1<br>(mm <sup>2</sup> ) | Two-core cable d.c.<br>2<br>(mV/A/m) | Two-core cable, single-phase a.c.<br>3<br>(mV/A/m) | Three- or four-core cable, three-phase a.c.<br>4<br>(mV/A/m) |
|-----------------------------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| 1                                                         | 44                                   | 44                                                 | 38                                                           |
| 1.5                                                       | 29                                   | 29                                                 | 25                                                           |
| 2.5                                                       | 18                                   | 18                                                 | 15                                                           |
| 4                                                         | 11                                   | 11                                                 | 9.5                                                          |
| 6                                                         | 7.3                                  | 7.3                                                | 6.4                                                          |
| 10                                                        | 4.4                                  | 4.4                                                | 3.8                                                          |
| 16                                                        | 2.8                                  | 2.8                                                | 2.4                                                          |
| 25                                                        | 1.75                                 | 1.75                                               | 1.50                                                         |
| 35                                                        | 1.25                                 | 1.25                                               | 1.10                                                         |
| 50                                                        | 0.93                                 | 0.93                                               | 0.80                                                         |
| 70                                                        | 0.63                                 | 0.63                                               | 0.55                                                         |
| 95                                                        | 0.46                                 | 0.47                                               | 0.41                                                         |
| 120                                                       | 0.36                                 | 0.38                                               | 0.33                                                         |
| 150                                                       | 0.29                                 | 0.30                                               | 0.26                                                         |
| 185                                                       | 0.23                                 | 0.25                                               | 0.21                                                         |
| 240                                                       | 0.180                                | 0.190                                              | 0.165                                                        |
| 300                                                       | 0.145                                | 0.155                                              | 0.135                                                        |
| 400                                                       | 0.105                                | 0.155                                              | 0.100                                                        |

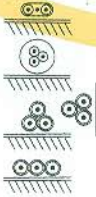
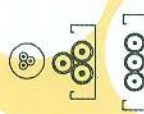


**Table 4D3A**

Single-core 70 °C armoured thermoplastic (pvc) insulated cables  
(non-magnetic armour)  
(Copper conductors)

Ambient temperature : 30 °C  
Conductor operating temperature : 70 °C

**CURRENT-CARRYING CAPACITY (amperes):**

| Conductor cross-sectional area | Reference Method 1<br>(clipped direct)                                              |                                                                                     | Reference Method 11<br>(on a perforated cable tray)                                |                                                                                    | Reference Method 12 (free air) |                      |                   |                 |                                 |                      |                  |  |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|---------------------------------|----------------------|------------------|--|
|                                |  |  |  |  | 2 cables, single-phase a.c.    |                      | 2 cables d.c.     |                 | 3 or 4 cables, three-phase a.c. |                      | 3 cables trefoil |  |
| 1                              | 2                                                                                   | 3                                                                                   | 4                                                                                  | 5                                                                                  | Horizontal flat spaced         | Vertical flat spaced | Horizontal spaced | Vertical spaced | Horizontal flat spaced          | Vertical flat spaced |                  |  |
| mm <sup>2</sup>                | (A)                                                                                 | (A)                                                                                 | (A)                                                                                | (A)                                                                                | (A)                            | (A)                  | (A)               | (A)             | (A)                             | (A)                  | (A)              |  |
| 50                             | 193                                                                                 | 179                                                                                 | 205                                                                                | 189                                                                                | 229                            | 217                  | 229               | 216             | 230                             | 212                  | 181              |  |
| 70                             | 245                                                                                 | 225                                                                                 | 259                                                                                | 238                                                                                | 287                            | 272                  | 294               | 279             | 286                             | 263                  | 231              |  |
| 95                             | 296                                                                                 | 269                                                                                 | 313                                                                                | 285                                                                                | 349                            | 332                  | 357               | 340             | 338                             | 313                  | 280              |  |
| 120                            | 342                                                                                 | 309                                                                                 | 360                                                                                | 327                                                                                | 401                            | 383                  | 415               | 396             | 385                             | 357                  | 324              |  |
| 150                            | 393                                                                                 | 352                                                                                 | 413                                                                                | 373                                                                                | 452                            | 431                  | 479               | 458             | 436                             | 405                  | 373              |  |
| 185                            | 447                                                                                 | 399                                                                                 | 469                                                                                | 422                                                                                | 511                            | 489                  | 548               | 525             | 490                             | 465                  | 425              |  |
| 240                            | 525                                                                                 | 465                                                                                 | 550                                                                                | 492                                                                                | 593                            | 568                  | 648               | 622             | 566                             | 528                  | 501              |  |
| 300                            | 594                                                                                 | 515                                                                                 | 624                                                                                | 547                                                                                | 668                            | 640                  | 748               | 719             | 616                             | 578                  | 567              |  |
| 400                            | 687                                                                                 | 575                                                                                 | 723                                                                                | 618                                                                                | 737                            | 707                  | 885               | 851             | 674                             | 632                  | 657              |  |

Note: 1. Where the conductor is to be protected by a semi-enclosed fuse to BS 3036.

**TABLE 4D3B**

Conductor operating temperature : 70 °C

Voltage Drop (per ampere per metre):

| Conductor cross-<br>Sectional area | 2 cables, d.c.          |               |      | 2 cables, single-phase a.c.               |       |      |                                     |      |       | 3 or 4 cables, three-phase a.c.                           |       |       |                                                  |      |      |                                       |      |      |
|------------------------------------|-------------------------|---------------|------|-------------------------------------------|-------|------|-------------------------------------|------|-------|-----------------------------------------------------------|-------|-------|--------------------------------------------------|------|------|---------------------------------------|------|------|
|                                    | 1<br>(mm <sup>2</sup> ) | 2<br>(mV/A/m) |      | Reference<br>Methods 1 & 11<br>(touching) |       |      | Reference<br>Method 12<br>(spaced*) |      |       | Reference<br>Methods 1, 11 & 12 (<br>in trefoil touching) |       |       | Reference<br>Methods 1 & 11<br>(flat & touching) |      |      | Reference Method 12<br>(flat spaced*) |      |      |
|                                    |                         | r             | x    | z                                         | r     | x    | z                                   | r    | x     | z                                                         | r     | x     | z                                                | r    | x    | z                                     | r    | x    |
| 50                                 |                         | 0.93          | 0.22 | 0.95                                      | 0.92  | 0.30 | 0.97                                | 0.80 | 0.190 | 0.82                                                      | 0.79  | 0.26  | 0.84                                             | 0.79 | 0.34 | 0.86                                  |      |      |
| 70                                 |                         | 0.63          | 0.21 | 0.68                                      | 0.66  | 0.29 | 0.72                                | 0.56 | 0.180 | 0.58                                                      | 0.57  | 0.25  | 0.62                                             | 0.59 | 0.32 | 0.68                                  |      |      |
| 95                                 |                         | 0.46          | 0.20 | 0.52                                      | 0.51  | 0.28 | 0.58                                | 0.42 | 0.175 | 0.45                                                      | 0.44  | 0.25  | 0.50                                             | 0.47 | 0.31 | 0.57                                  |      |      |
| 120                                |                         | 0.36          |      | 0.39                                      | 0.195 | 0.43 | 0.42                                | 0.28 | 0.50  | 0.33                                                      | 0.170 | 0.37  | 0.36                                             | 0.24 | 0.43 | 0.40                                  | 0.30 | 0.50 |
| 150                                |                         | 0.29          |      | 0.31                                      | 0.190 | 0.37 | 0.34                                | 0.27 | 0.44  | 0.27                                                      | 0.165 | 0.32  | 0.30                                             | 0.24 | 0.38 | 0.34                                  | 0.30 | 0.45 |
| 185                                |                         | 0.23          |      | 0.26                                      | 0.190 | 0.32 | 0.29                                | 0.27 | 0.39  | 0.22                                                      | 0.160 | 0.27  | 0.25                                             | 0.23 | 0.34 | 0.29                                  | 0.29 | 0.41 |
| 240                                |                         | 0.180         |      | 0.20                                      | 0.180 | 0.27 | 0.23                                | 0.26 | 0.35  | 0.175                                                     | 0.160 | 0.23  | 0.20                                             | 0.23 | 0.30 | 0.24                                  | 0.28 | 0.37 |
| 300                                |                         | 0.145         |      | 0.160                                     | 0.180 | 0.24 | 0.190                               | 0.26 | 0.32  | 0.140                                                     | 0.155 | 0.21  | 0.165                                            | 0.22 | 0.28 | 0.20                                  | 0.28 | 0.34 |
| 400                                |                         | 0.105         |      | 0.140                                     | 0.175 | 0.22 | 0.180                               | 0.24 | 0.30  | 0.120                                                     | 0.130 | 0.195 | 0.160                                            | 0.21 | 0.26 | 0.21                                  | 0.25 | 0.32 |

Note: \*Spacing larger than those specified in method 12 will result in larger voltage drop.



**TABLE 4D4A**

Multicore 70 °C armoured thermoplastic (pvc) insulated cables  
(COPPER CONDUCTORS)

Ambient temperature : 30 °C  
Conductor operating temperature : 70 °C

CURRENT-CARRYING CAPACITY (amperes)

| Conductor cross-sectional area | Reference Method 1<br>(clipped direct)      |                                              | Reference Method 11<br>(on a perforated horizontal or vertical cable tray)<br>or Reference Method 13 (free air) |                                              |
|--------------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
|                                | 1 two-core cable, single-phase a.c. or d.c. | 1 three-or four-core cable, three-phase a.c. | 1 two-core cable, single-phase a.c. or d.c.                                                                     | 1 three-or four-core cable, three-phase a.c. |
| (1)                            | (2)                                         | (3)                                          | (4)                                                                                                             | (5)                                          |
| (mm <sup>2</sup> )             | (A)                                         | (A)                                          | (A)                                                                                                             | (A)                                          |
| 1.5                            | 21                                          | 18                                           | 22                                                                                                              | 19                                           |
| 2.5                            | 28                                          | 25                                           | 31                                                                                                              | 26                                           |
| 4                              | 38                                          | 33                                           | 41                                                                                                              | 35                                           |
| 6                              | 49                                          | 42                                           | 53                                                                                                              | 45                                           |
| 10                             | 67                                          | 58                                           | 72                                                                                                              | 62                                           |
| 16                             | 89                                          | 77                                           | 97                                                                                                              | 83                                           |
| 25                             | 118                                         | 102                                          | 128                                                                                                             | 110                                          |
| 35                             | 151                                         | 131                                          | 160                                                                                                             | 136                                          |
| 50                             | 175                                         | 151                                          | 190                                                                                                             | 163                                          |
| 70                             | 222                                         | 192                                          | 241                                                                                                             | 207                                          |
| 95                             | 269                                         | 231                                          | 291                                                                                                             | 251                                          |
| 120                            | 310                                         | 267                                          | 336                                                                                                             | 290                                          |
| 150                            | 356                                         | 306                                          | 386                                                                                                             | 332                                          |
| 185                            | 405                                         | 348                                          | 439                                                                                                             | 378                                          |
| 240                            | 476                                         | 409                                          | 516                                                                                                             | 445                                          |
| 300                            | 547                                         | 469                                          | 592                                                                                                             | 510                                          |
| 400                            | 621                                         | 540                                          | 683                                                                                                             | 590                                          |

Temperature correction factor:

Circuit Breaker IEC947

Fuse BS 3036

|      |     |      |      |      |      |      |      |      |
|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|
| 25°  | 30° | 35°  | 40°  | 45°  | 50°  | 55°  | 60°  | 65°  |
| 1.03 | 1.0 | 0.94 | 0.87 | 0.79 | 0.71 | 0.61 | 0.50 | 0.35 |
| 1.03 | 1.0 | 0.97 | 0.94 | 0.91 | 0.87 | 0.84 | 0.69 | 0.48 |



TABLE 4D4B

Voltage Drop (per ampere per metre):

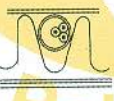
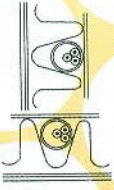
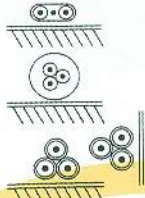
Conductor operating temperature: 70 °C

| Conductor cross-sectional area<br>1<br>(mm <sup>2</sup> ) | Two-core<br>cable, d.c.<br>2<br>(mV/A/m) |       | Two-core<br>cable, single-phase a.c.<br>3<br>(mV/A/m) |       | Three-or four-core cable, three-<br>phase a.c.<br>4<br>(mV/A/m) |       |
|-----------------------------------------------------------|------------------------------------------|-------|-------------------------------------------------------|-------|-----------------------------------------------------------------|-------|
|                                                           |                                          |       |                                                       |       |                                                                 |       |
| 1.5                                                       | 29                                       |       | 29                                                    |       | 25                                                              |       |
| 2.5                                                       | 18                                       |       | 18                                                    |       | 15                                                              |       |
| 4                                                         | 11                                       |       | 11                                                    |       | 9.5                                                             |       |
| 6                                                         | 7.3                                      |       | 7.3                                                   |       | 6.4                                                             |       |
| 10                                                        | 4.4                                      |       | 4.4                                                   |       | 3.8                                                             |       |
| 16                                                        | 2.8                                      |       | 2.8                                                   |       | 2.4                                                             |       |
| 25                                                        | 1.75                                     | r     | x                                                     | z     | r                                                               | x     |
| 35                                                        | 1.25                                     | 1.75  | 0.170                                                 | 1.75  | 1.50                                                            | 0.145 |
| 50                                                        | 0.93                                     | 1.25  | 0.165                                                 | 1.25  | 1.10                                                            | 0.145 |
| 70                                                        | 0.63                                     | 0.93  | 0.165                                                 | 0.94  | 0.80                                                            | 0.140 |
| 95                                                        | 0.46                                     | 0.63  | 0.160                                                 | 0.65  | 0.55                                                            | 0.140 |
| 120                                                       | 0.36                                     | 0.47  | 0.155                                                 | 0.50  | 0.41                                                            | 0.135 |
| 150                                                       | 0.29                                     | 0.38  | 0.155                                                 | 0.41  | 0.33                                                            | 0.135 |
| 185                                                       | 0.23                                     | 0.30  | 0.155                                                 | 0.34  | 0.26                                                            | 0.130 |
| 240                                                       | 0.180                                    | 0.25  | 0.150                                                 | 0.29  | 0.21                                                            | 0.130 |
| 300                                                       | 0.145                                    | 0.190 | 0.150                                                 | 0.24  | 0.165                                                           | 0.130 |
| 400                                                       | 0.105                                    | 0.155 | 0.145                                                 | 0.21  | 0.135                                                           | 0.130 |
|                                                           |                                          | 0.115 | 0.145                                                 | 0.185 | 0.100                                                           | 0.125 |

**TABLE 4D5A**  
70 °C thermoplastic (pvc) insulated and sheathed flat cable with protective conductor  
(Copper Conductors)  
BS 6004 Table-8

CURRENT-CARRYING CAPACITY (amperes)

Ambient temperature : 30 °C  
Conductor operating temperature : 70 °C

| Conductor cross-sectional area | Installation Method 6*<br>(enclosed in conduit in an insulated wall)                | Installation Method 15*<br>(installed directly in an insulated wall)              | Reference Method 1 (clipped direct)                                               | Voltage drop<br>(per ampere per metre) |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|
|                                |                                                                                     |                                                                                   |                                                                                   |                                        |
|                                |  |  |  |                                        |
|                                | (Other wise as reference method 4)                                                  | (Other wise as reference method 4)                                                |                                                                                   |                                        |
|                                | 2                                                                                   | 3                                                                                 | 4                                                                                 | 5                                      |
|                                | (A)                                                                                 | (A)                                                                               | (A)                                                                               | (mV/A/m)                               |
| 1                              | 11.5                                                                                | 12                                                                                | 16                                                                                | 44                                     |
| 1.5                            | 14.5                                                                                | 15                                                                                | 20                                                                                | 29                                     |
| 2.5                            | 20                                                                                  | 21                                                                                | 27                                                                                | 18                                     |
| 4                              | 26                                                                                  | 27                                                                                | 37                                                                                | 11                                     |
| 6                              | 32                                                                                  | 35                                                                                | 47                                                                                | 7.3                                    |
| 10                             | 44                                                                                  | 47                                                                                | 64                                                                                | 4.4                                    |
| 16                             | 57                                                                                  | 63                                                                                | 85                                                                                | 2.8                                    |

Note: 1-Where the conductor is to be protected by a semi-enclosed fuse to BS 3036.

2-\* These methods are regarded as Reference Methods for the cable types specified by the table.

The table 4D5A amdt. No.1 (AMD 13628) to BS 7671:2001.

This amendment comes into effect on 1<sup>st</sup> February 2002.



Correction factors for cables installed in enclosed trenches (Installation Methods 18, 19 & 20)\*  
The correction factors tabulated below relate to the disposition of cables illustrated in items 18 to 20 and are applicable to the current-carrying capacities for installation methods 12 or 13 as given in the relevant tables.....)

### CORRECTION FACTORS

| Conductor cross-sectional area | CORRECTION FACTORS                                             |                                            |                                                           |                                                           |                                                                                 |                                                           |                                                                                 |                                                                                  |                                                                               |                                                                                |
|--------------------------------|----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
|                                | Installation Method 18                                         |                                            |                                                           |                                                           |                                                                                 | Installation Method 19                                    |                                                                                 |                                                                                  |                                                                               |                                                                                |
|                                | 2 single-core cables, or 1 three-core cable or four-core cable | 3 single-core cables, or 2 two-core cables | 4 single-core cables, or 2 three-core or four-core cables | 5 single-core cables, or 3 three-core or four-core cables | 6 single-core cables, or 4 two-core cables, or 3 three-core or four-core cables | 7 single-core cables, or 4 three-core or four-core cables | 8 single-core cables, or 4 two-core cables, or 3 three-core or four-core cables | 12 single-core cables, or 6 two-core cables, or 4 three-core or four-core cables | 12 single-core cables, 8 two-core cables, or 6 three-core or four-core cables | 18 single-core cables, 12 two-core cables, or 9 three-core or four-core cables |
| 1                              |                                                                |                                            |                                                           |                                                           |                                                                                 |                                                           |                                                                                 |                                                                                  |                                                                               |                                                                                |
| 4                              | 0.93                                                           | 0.90                                       | 0.87                                                      | 0.82                                                      | 0.86                                                                            | 0.83                                                      | 0.82                                                                            | 0.76                                                                             | 0.74                                                                          | 0.69                                                                           |
| 6                              | 0.92                                                           | 0.89                                       | 0.86                                                      | 0.81                                                      | 0.85                                                                            | 0.82                                                      | 0.80                                                                            | 0.75                                                                             | 0.73                                                                          | 0.68                                                                           |
| 10                             | 0.91                                                           | 0.88                                       | 0.85                                                      | 0.80                                                      | 0.83                                                                            | 0.80                                                      | 0.78                                                                            | 0.74                                                                             | 0.72                                                                          | 0.66                                                                           |
| 16                             | 0.91                                                           | 0.87                                       | 0.84                                                      | 0.78                                                      | 0.83                                                                            | 0.78                                                      | 0.76                                                                            | 0.71                                                                             | 0.70                                                                          | 0.64                                                                           |
| 25                             | 0.90                                                           | 0.86                                       | 0.82                                                      | 0.76                                                      | 0.81                                                                            | 0.76                                                      | 0.74                                                                            | 0.69                                                                             | 0.67                                                                          | 0.62                                                                           |
| 35                             | 0.89                                                           | 0.85                                       | 0.81                                                      | 0.75                                                      | 0.80                                                                            | 0.74                                                      | 0.72                                                                            | 0.68                                                                             | 0.66                                                                          | 0.60                                                                           |
| 50                             | 0.88                                                           | 0.84                                       | 0.79                                                      | 0.74                                                      | 0.78                                                                            | 0.73                                                      | 0.71                                                                            | 0.66                                                                             | 0.64                                                                          | 0.59                                                                           |
| 70                             | 0.87                                                           | 0.82                                       | 0.78                                                      | 0.72                                                      | 0.77                                                                            | 0.72                                                      | 0.69                                                                            | 0.64                                                                             | 0.62                                                                          | 0.57                                                                           |
| 95                             | 0.86                                                           | 0.81                                       | 0.76                                                      | 0.70                                                      | 0.75                                                                            | 0.70                                                      | 0.67                                                                            | 0.63                                                                             | 0.60                                                                          | 0.55                                                                           |
| 120                            | 0.85                                                           | 0.80                                       | 0.75                                                      | 0.69                                                      | 0.73                                                                            | 0.68                                                      | 0.65                                                                            | 0.61                                                                             | 0.58                                                                          | 0.53                                                                           |
| 150                            | 0.84                                                           | 0.78                                       | 0.74                                                      | 0.67                                                      | 0.72                                                                            | 0.67                                                      | 0.63                                                                            | 0.59                                                                             | 0.57                                                                          | 0.51                                                                           |
| 185                            | 0.83                                                           | 0.77                                       | 0.73                                                      | 0.65                                                      | 0.70                                                                            | 0.65                                                      | 0.61                                                                            | 0.58                                                                             | 0.55                                                                          | 0.49                                                                           |
| 240                            | 0.82                                                           | 0.76                                       | 0.71                                                      | 0.63                                                      | 0.69                                                                            | 0.63                                                      | 0.59                                                                            | 0.56                                                                             | 0.53                                                                          | 0.48                                                                           |
| 300                            | 0.81                                                           | 0.74                                       | 0.69                                                      | 0.62                                                      | 0.66                                                                            | 0.62                                                      | 0.58                                                                            | 0.54                                                                             | 0.52                                                                          | 0.46                                                                           |
| 400                            | 0.80                                                           | 0.73                                       | 0.67                                                      | 0.59                                                      | 0.66                                                                            | 0.60                                                      | 0.56                                                                            | 0.52                                                                             | 0.50                                                                          | 0.44                                                                           |
| 500                            | 0.78                                                           | 0.72                                       | 0.66                                                      | 0.58                                                      | 0.64                                                                            | 0.58                                                      | 0.54                                                                            | 0.51                                                                             | 0.48                                                                          | 0.43                                                                           |
| 630                            | 0.77                                                           | 0.71                                       | 0.65                                                      | 0.56                                                      | 0.63                                                                            | 0.57                                                      | 0.53                                                                            | 0.49                                                                             | 0.47                                                                          | 0.41                                                                           |

Table-4E

Table-4F

| Ambient Air Temperature °C | Table-4F |      |      |      |      |      |      |      |      |  |
|----------------------------|----------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|
|                            | 25       | 30   | 35   | 40   | 45   | 50   | 55   | 60   | 65   |  |
| Circuit Breaker IEC 947    | 1.03     | 1.00 | 0.94 | 0.87 | 0.79 | 0.71 | 0.61 | 0.50 | 0.35 |  |
| BS 3036                    | 1.03     | 1.0  | 0.97 | 0.94 | 0.91 | 0.87 | 0.84 | 0.69 | 0.48 |  |

The above correction factors for ambient temperatures are applicable to general purpose PVC (70° c) Ref. Table-4F.  
Note: 1. The factors in Table-4E are applicable to groups of cables all of one size. The value of current derived from application of the appropriate factors is the maximum current to be carried out by any of the cables in the group.  
2. If due to known operating conditions, a cable is expected to carry not more than 30% of its grouped rating, it may be ignored for the purpose of obtaining the rating factor for the rest of the group.  
3. When the number of the cables used differs from those stated in the table, the derating factor for the next higher stated number of cables shall be used.

# Certificates & Memberships



ISO 9001:2008



## Certification Under Process ISO 14001:2015



UNIVERSAL CABLES INDUSTRIES LTD.



## Range of Products

### L.T POWER CABLES

- Armoured & Un-Armoured
- PVC & XLPE Insulated

### CONDUCTORS (COPPER & ALUMINIUM)

- Hard & Soft Drawn Bare Copper Conductor
- As per WAPDA & K-Electric Specifications

### FLEXIBLE CABLES

- Flexible L.T. Power & General Wiring Cables
- Flat Type (Submersible Cables)

### CONTROL CABLES

- Solid, Stranded & Flexible Conductors
- Armoured & Un-Armoured

### GENERAL WIRING

- Solid, Stranded & Flexible Conductors
- Imperial Sizes

### INSTRUMENTATION CABLES

- Armoured & Un-Armoured
- Collective Aluminium Foil Shielded
- Individual & Collective Aluminium Foil Shielded

### COPPER BRAID SHIELDED CABLES

- Solid, Stranded & Flexible Conductors

### COPPER TAPE SCREENING CABLES

- As per Wapda, BS & IEC Specifications

### H.T CABLES (IMPORTED)

- As per K-Electric & IEC Specifications

### COPPER ROD 8 MM AS PER ASTM B49

### Aluminium ROD 9.5 MM AS PER ASTM 233/97

### AERIAL BUNDLE CABLES

### TELEPHONE CABLES

### AUTOMOTIVE CABLES

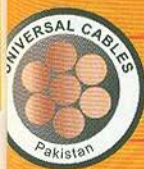
### FLAT BRAID CABLES

### JUMPER WIRES

### BINDING WIRES

### LOW SMOKE ZERO HALOGEN CABLES

### CUSTOMIZED CABLES AS PER CUSTOMER SPECIFICATIONS.



# UNIVERSAL CABLES INDUSTRIES LTD.

# THE POWERLINE OF PAKISTAN



## UNIVERSAL CABLES INDUSTRIES LTD.

### Head Office:

61/C, Jami Commercial Street # 07,  
Phase VII, D.H.A., Karachi, Pakistan.  
Phone: 021-35382392-94, 021-35804571-75  
Fax: 021-35382391, 021-35804576

### Regional Sales Off. (Northern)

Office # 222, 2nd Floor,  
Siddique Trade Centre,  
Main Boulevard, Gulberg-III,  
Lahore, Pakistan.  
Phone: 042-35787640-41,  
Fax: 042-35787610

### Factory:

A-25, North Western Industrial Zone,  
Bin Qasim, Karachi, Pakistan.



UAN: 021-111-786-825



sales@ucil.com.pk



www.ucil.com.pk